

Inhoudstafel

Inhoudstafel	1
Belangrijke raadgevingen bij het bestellen van wisselstukken	2
Veiligheids- en onderhoudsvoorschriften	2
Gevarenlijst.....	3
Gebruiksaanwijzingen	3
Toepassingsmogelijkheden	5
Latente risico's	5
Geluids- en stofemissiewaarden.....	6
Afmetingen.....	7
Technische gegevens	8
Transport en inbedrijfstelling (Fig.1-2).....	9
Elektrische aansluiting (Fig.3).....	9
Plaatsen van de rolwagen op de machine (Fig.4).....	10
Starten van de machine (Fig.5-6)	10
Starten van de machine versie X1 en X3.....	12
Wisselen van hoofd- en voorsnijzaagblad (Fig.8-8B-9)	23
Gebruik en instelling van de spouwmessen (Fig.10-11)	24
Beschermkap onderaan de zaag.....	25
Instelling van hoofdzaag en voorritserzaagblad Z400M (Fig.12A-B).....	25
Instellingen van hoofd- en voorrits zaagblad - versie EL, X1 en X3	26
Bedienen en vastzetten van de.....	27
Bevestiging van de afkorttafel op de loopwagen (Fig.17)	28
Plaatsen van de 90° aanslagbalk (Fig.18A-B).....	29
IJken van de meetlatten van de aanslagbalk (Fig.19-20-21).....	29
Bedienen van de parallelgeleider (Fig.24A-B).....	30
IJken van de maatverdeling (Fig.23-25).....	31
Snijden met de gradenboogaanslag -	32
Brede en smalle zaagkap op	33
Optische toerentalaanduiding	34
Riemwissel en -spanning (Fig.28-29)	34
Wisselen en spanning van de voorritserriem (Fig.30).....	35
Onderhoud van de machine en loopwagen.....	36
Problemen: oorzaken en oplossingen	36
Basis instellingen van de machine	37

Belangrijke raadgevingen bij het bestellen van wisselstukken

Vermeld steeds de volgende zaken bij bestelling :

- Type en serienummer van de machine
- Nummer van de uitgave van het onderhoudsboekje
- Stuknummer en aantal
- Uw bestelreferentie en correct leveringsadres

VOOR UW EIGEN VEILIGHEID EN DE LEVENSDUUR VAN UW MACHINE: GEBRUIK ENKEL ORIGINELE ROBLAND ONDERDELEN !!!

Veiligheids- en onderhoudsvoorschriften

Het werken met houtbewerkingsmachines is aangenaam werk dat u beslist veel vreugde schenkt. De bediening van de machine vereist echter voortdurende oplettendheid en voorzichtigheid. Let in het belang van uw veiligheid op de voorschriften die in dit hoofdstuk zijn samengevat. Bestudeer aandachtig de op de machine aangebrachte pictogrammen voor het gebruik van de machine. Zie hiervoor uw handleiding.

- Deze machine is enkel veilig te gebruiken indien de gebruiker de gebruiksaanwijzingen en veiligheidsvoorschriften naleeft.
- Lees aandachtig de instructies hoe de machine werkt en wat de beperkingen ervan zijn.
- Zorg dat alle nodige beveiligingen op de machine gemonteerd zijn en sluit deze bij het gebruik altijd aan op een stofafzuiging voor spanen. Verzeker u ervan dat deze ingeschakeld is voordat de machine wordt gestart.
- Zorg voor voldoende ruimte rond de machine en een goede verlichting van de werkplaats.
- Gebruik een stofmasker en een aangepaste gehoorbescherming bij het werken met de machine. Om inademing van houtstof te voorkomen zijn vele soorten maskers en filters verkrijgbaar. Een juiste keuze en toepassing zijn van belang om een goede werking te garanderen.
- Verwijder nooit met de hand houtresten bij een draaiende motor. Doe het enkel met een volledig uitgeschakelde machine.
- Voor de bepaling van het gezondheidsrisico moet er rekening mee gehouden worden dat door het gebruik van bijvoorbeeld MDF, verschillende soorten impregneermiddelen, lijmen, kunstharsen, verven, vernissen, schuurpapier en andere elementen, die een schadelijke uitwerking kunnen hebben, aan het hout worden toegevoegd. Denk daarbij aan conserverings- en bestrijdingsmiddelen en bepaalde micro-organismen.
- Bij het verwisselen van gereedschap of het uitvoeren van onderhoud moet de machine steeds uitgeschakeld zijn. Gereedschappen in slechte staat verminderen niet alleen de kwaliteit van het afgeleverde werk, maar verhogen ook het risico op ongevallen.
- Draag steeds aangepaste kledij. Losse of gescheurde kledij is zeer gevaarlijk.
- Houd kinderen en niet opgeleide personen weg bij de machine en de werkplaats.
- Gebruik een houtduwer bij het zagen van smalle (minder dan 120 mm) werkstukken. Vervang een beschadigde duwer onmiddellijk door een nieuwe.

- Lees aandachtig de instructies voor het bijstellen van de rem van de aandrijfmotor van de zaagas.
- Zorg ervoor dat de periodieke onderhoudswerkzaamheden op tijd uitgevoerd worden. Deze werkzaamheden mogen enkel op een van het stroomnet losgekoppelde machine gebeuren zodat onopzettelijk starten onmogelijk is.
- Regelmatig schoonmaken en op de juiste manier: Lees aandachtig de instructies voor het reinigen van de machine. Reinig enkel bij een volledig uitgeschakelde machine.
- Test wekelijks het functioneren van de noodstoppen en veiligheidsschakelaars.
- Test wekelijks of de rem van de motor binnen 10 seconden stopt.
- Vergewis u van de geluidsemissiewaarden in deze handleiding.
- Gebruik enkel correct geslepen zaagbladen die volgens de EN 847-1:2017 norm vervaardigd zijn.
- Gebruik op de machine die met de optie 'groeffrezen' uitgerust is enkel gereedschappen voor manueel gebruik, en met een maximale breedte van 16 mm geschikt zijn en die volgens de EN 847-1:2017 vervaardigd zijn en gemarkeerd zijn met 'MAN'.
- Verzeker u ervan dat bij het zagen van ronde werkstukken deze niet kunnen verschuiven, gebruik voor dit altijd een geschikte werkstukhouder en gebruik enkel zaagbladen die hiervoor geschikt zijn.

Gevarenlijst

Deze lijst is gebaseerd op de C-norm EN ISO 19085-5.

- Mechanische risico's veroorzaakt door bijvoorbeeld: de vorm, de massa en de stabiliteit (potentiële energie van de elementen), relatieve dispositie, de massa en de snelheid (kinetische energie van de elementen), onvoldoende mechanische weerstand, accumulatie van potentiële energie van de elastische elementen (veren), elementen van de machine of bewerkte stukken
- Risico op verbrijzeling
- Risico op snijwonden
- Risico op happen, wikkelen
- Risico op stroomstoten of klemzitten
- Uitwerping van elementen (van de machine of van het bewerkte stuk), elektrische risico's, veroorzaakt door elektrisch contact (direct of indirect)
- Risico's veroorzaakt door geluid, materialen of inhalatie van giftige stoffen
- Risico op brand of explosie
- Combinatie van risico's
- Risico's veroorzaakt door storing bij de toevoer van energie, defect van elementen van de machine en andere functiestoornissen, bijvoorbeeld alle soorten beveiligingen, veiligheidsapparatuur en start/stop apparatuur.
- Veiligheidssignalen en –pictogrammen en alle soorten informatie of apparatuur.

Gebruiksaanwijzingen

De volgende aanbevelingen voor een veilige werkwijze worden als voorbeeld gegeven bovenop alle informatie die eigen is aan deze machine en nodig voor een veilig gebruik ervan.

- In functie van het soort werk dat moet worden uitgevoerd moet de veiligheidsapparatuur gebruikt worden.
- De gebruiker moet eveneens de gebruiksvoorschriften volgen teneinde ongevallen te vermijden.

1 Vorming van de bedieners van de machine

Het is absoluut noodzakelijk dat de bedieners van de zaagmachine een behoorlijke opleiding krijgen i.v.m. het bedienen, het afregelen en de werking van de machine.

In het bijzonder :

- a) de risico's die verbonden zijn aan het gebruik van de machine.
- b) de werkingsprincipes, het juiste gebruik en de instelling van de machine.
- c) de juiste keuze van het gereedschap voor elke bewerking.
- d) het veilig verhandelen van de te bewerken onderdelen.
- e) de positie van de handen t.o.v. de zaag en het veilig stockeren van de stukken vóór en na het bewerken.

2 Stabiliteit

Om de machine op een veilige manier te kunnen gebruiken, is het absoluut noodzakelijk dat deze stabiel en stevig op de grond of een andere ondergrond staat.

3 Afstelling en installatie van de machine

- a) Vóór elke afstelling moet de machine van het net worden afgeschakeld.
- b) Bij het installeren en het afregelen van de gereedschappen moeten de raadgevingen van de fabrikant gevolgd worden.
- c) Om een veilig en doeltreffend gebruik te verzekeren moet het gereedschap worden aangepast aan het materiaal dat moet worden bewerkt. Het gereedschap moet correct worden geslepen en geïnstalleerd, met zorgvuldig uitgebalanceerde gereedschapshouders.

4 Het hanteren van het gereedschap

Bij het hanteren van het gereedschap moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om ongevallen zoals ernstige snijwonden te vermijden.

5 Voorziene gebruik van de machine

De machine mag enkel gebruikt worden voor de bewerking van alle soorten hout, panelen en platen met of zonder kunststoflaag. De verwerking van kunststofplaten en plastic is toegelaten mits aangepaste zagen. Het bewerken van ferro en non-ferro metalen is ten strengste verboden. Om de aangegeven geluidswaarden te kunnen aanhouden moeten alle op de machine voorziene beschermkappen en -middelen gebruikt worden. Dit is eveneens van toepassing voor de stofemissie en houdt in dat de machine moet worden aangesloten op een stofafzuiginstallatie, waarvan de luchtstroomsnelheid gemeten aan de afzuigopening op de machine ten minste 20 m/sec. bedraagt.

Toepassingsmogelijkheden

De paneelzaag werd ontworpen om de gebruiker toe te laten alle normale bewerkingen te doen die met een cirkelzaag uitgevoerd kunnen worden, zoals o.a.:

- dwars- en lengtesneden met de parallelgeleider, zaagblad schuin of op 90°, de parallelgeleider in de hoogste of laagste stand, dit altijd met vastgezette paneelwagen;
- rechte of schuine sneden met de verstekgeleiding op de tafel geplaatst en dit met recht- of schuingesteld zaagblad;
- alle dwars- en lengtedoorsneden en alle bewerkingen van het zagen van panelen en massief hout op de paneelwagen.

VERBODEN TOEPASSINGEN

- Alle bewerkingen die enkel kunnen worden uitgevoerd door het verwijderen van de op de machine aangebrachte beschermingen zoals zaagkap, spouwmes en geleidingen. - Het bewerken van stukken die groter zijn dan de capaciteit van de machine zonder bijkomende hulpstukken te gebruiken.

Latente risico's

Belangrijkste risico's op de paneelzaag zijn:

- onbedoeld contact van de hand met het zaagblad;
- contact met het zaagblad gedurende de uitlooptijd van het zaagblad (10 sec). - terugslag van het werkstuk of terugslag van onderdelen binnen het werkstuk - kantelen van het werkstuk door onvoldoende ondersteuning.
- Verwondingen door gereedschapsbreuk of onderdelen die afbreken van het gereedschap.
- Verwondingen in het niet-beveiligde gebied tussen de machinetafel en de zaagkap tijdens zagen van onderdelen.
- Gevaar op klemming en verbrijzelen tussen de parallellaanslag en de rolwagen
- Gevaar op klemming en verbrijzelen tussen de parallellaanslag en het zaagblad, spouwmes en zaagkap.
- Bij het verplaatsen van de rolwagen zijn er risico's voor klemmen, knijpen en verbrijzelen. Gebruik enkel het handvat om de rolwagen te bewegen.
- Bij het zagen van kunststoffen is er een risico op het vrijkomen van schadelijke stoffen.
- Risico's door wijzigingen aan de machine door niet-geautoriseerd personeel.
- Risico's voor de machine, gereedschappen en veiligheidsuitrusting bij het kantelen van het zaagblad terwijl het zaagblad draait.
- Risico's voor de machine, gereedschappen en veiligheidsuitrusting bij instellen van de parallellaanslag met draaiend zaagblad.

GELUIDSREDUCTIE

- Het type en de toestand van het zaagblad is belangrijk om het geluidsniveau zo laag als mogelijk te maken.
- Het materiaal en de positie van de veiligheidsvoorzieningen zijn belangrijk voor het verminderen van het geluidsniveau.

Het gebruiken van de juiste snelheid van het zaagblad voor het soort materiaal zal het geluidsniveau verminderen.

- Het bovenstaande betekent niet dat er geen extra beschermingsmaatregelen zoals gehoorbescherming gebruikt moet worden.

Geluids- en stofemissiewaarden

De vermelde cijfers zijn emissieniveaus en zijn niet noodzakelijk veilige werkniveaus. Hoewel er een correlatie bestaat tussen de emissie- en blootstellingsniveaus, kan dit niet op betrouwbare wijze worden gebruikt om te bepalen of verdere voorzorgsmaatregelen vereist zijn. Factoren die van invloed zijn op het feitelijke niveau van blootstelling van het personeel omvatten de kenmerken van de werkruimte en de andere geluidsbronnen, etc., d.w.z. het aantal machines en andere aangrenzende processen. Het toegestane blootstellingsniveau kan ook variëren van land tot land. Deze informatie zal de gebruiker van de machine echter in staat stellen om het risico en de gevaren beter te beoordelen.

GELUIDSINFORMATIE

Metingen volgens: NBN EN ISO 3746 (2011)
NBN EN ISO 11202 (2010)

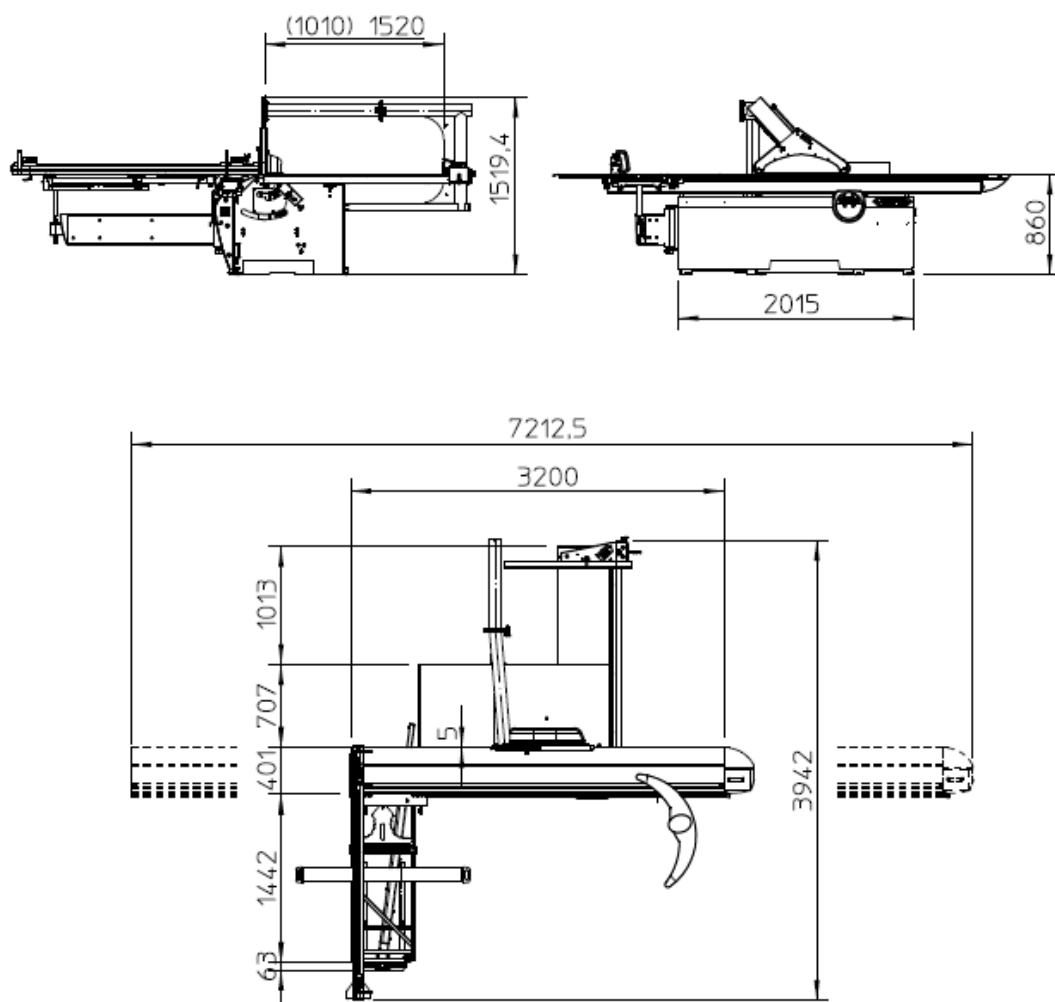
Metingen uitgevoerd door: Vinçotte nv

Geluidsvermogen: 100.1dB(A)

Geluidsbelasting: 92.1 dB(A) ter hoogte van de bedieningsplaats.

Een meetonzekerheidstoeslag van $K = 4$ dB (A) is van toepassing op de vermelde emissiewaarden.

Afmetingen



Technische gegevens

Voedingsspanning	230V / 400V
Motorvermogen zaagmotor standaard	7 kW (S6) optie 9,2 kW (S6)
Gewicht	890 kg (Z400M) - 1080 kg (Z400X3 3800)

Hoofdzaag

Diameter zaagblad en boring	300 - 400 x 30 mm
Zaaghoogte bij 90° / 45°	125 mm / 90 mm
T/min	3000 / 4000 / 5000
Schuinstelling zaagblad	90° - 45°
Zaagbreedte rechts van de zaag manueel	1000/1350/1525 mm
Zaagbreedte rechts van de zaag gestuurd	1250/1525 mm
Zaaglengte	3200 (optie 2500, 3800) mm
Afmetingen zaagtafel	985 x 710 mm
Afmetingen rolwagen standaard	3200 x 420 (optie 2200, 3800) mm
Afmetingen raamtafel op rolwagen	1420 x 650 mm
Lengte aanslagbalk op raamtafel	2105 (telescopisch 3000 mm)

Voorritser

Diameter en boring zaagblad voorrits	120 x 20 mm
Ritsdiepte bij diameter ritszaagblad 120 mm	3,5 mm
T/min	8200
Vermogen voorritsmotor	1,3 kW (S6)

Uitrusting

Afzuigopeningen op machine en zaagkap	120 + 100 mm
Uitschuifbare ramen op afkorttafel	optie
indexsysteem voor lengtecompensatie bij onderhoekstelling van afkortgeleider	optie
Elektrische hoogteverplaatsing hoofdzaagblad	Z400 EL, X1
Elektrische schuinverstelling hoofdzaagblad	Z400 EL, X1
Gestuurde parallelgeleider	Z400 X1, X3
Gestuurde hoogte- en hoekinstelling van het zaagblad	Z400 X3
Schuinstelbare aanslagbalk gradenboog	optie
Dubbelzijdige verstekgeleider	optie
Extra zijdelingse steuntafel met aanslag	optie
Uitschuifbare ramen op afkorttafel	standaard
indexsysteem voor lengtecompensatie bij onderhoekstelling van afkortgeleider	standaard
Automatische ster-driehoek starter	standaard
Digitale uitlezing aanslag van de aanslagbalk	optie
Digitale uitlezing schuininstelling zaag	optie Z400 EL
Digitale uitlezing zaaghoogte	optie Z400 EL
Digitale uitlezing parallelgeleider	optie Z400 M/EL

Transport en inbedrijfstelling (Fig.1-2)

Afhankelijk van de transport- of verzendingswijze ontvangt u de machine hetzij in een kist, hetzij niet verpakt. De verpakking zelf, gemaakt van stevige vezelplaten en de houten balken, kunnen gemakkelijk hergebruikt worden. Door middel van heflinten kan men de machine met een kraan of heftruck optillen en ter plaatse brengen. Op de voorzijde van het frame zijn er twee openingen waarmee men met een handpalletwagen de machine kan verplaatsen. (2)

Zorg ervoor dat de machine bij het verplaatsen goed uitgebalanceerd in de hefriemen hangt. Verzeker de riemen tegen zijdelings afschuiven.

OPGELET:

Controleer steeds als het nuttige laadvermogen van uw hijstoestel groot genoeg is.

Controleer na het uitpakken of de machine geen schade heeft opgelopen tijdens het transport of tijdens het lossen.

Plaats de machine stabiel op een solide ondergrond en zorg voor voldoende ruimte rond de machine om op een veilige manier te kunnen werken. De machine moet in beide richtingen goed horizontaal geplaatst worden. Er bevinden zich hiervoor 6 regelbouten aan de machine, zie fig.2

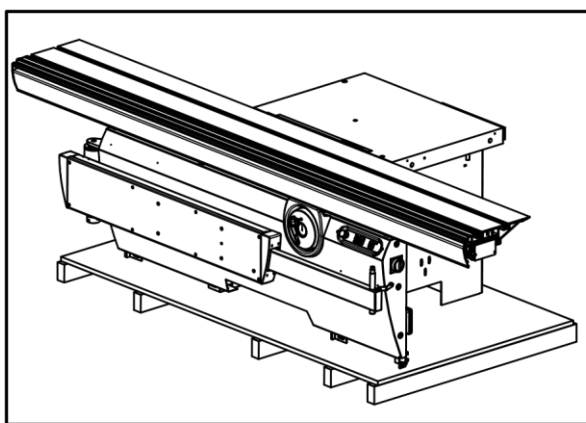


Fig.1

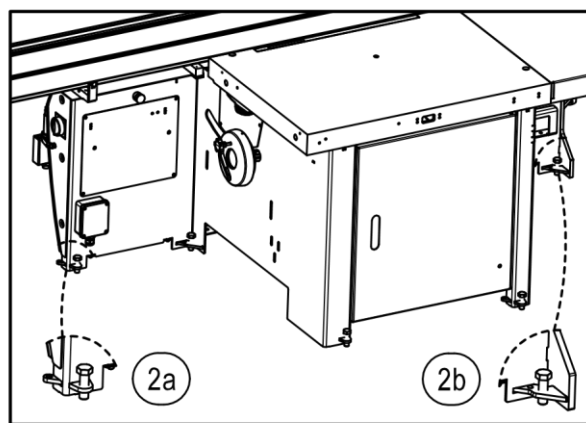


Fig.2

Elektrische aansluiting (Fig.3)

Laat de elektrische aansluiting uitvoeren door een bevoegd elektricien.

- Controleer of de netspanning van uw machine overeenstemt met deze van uw werkplaats.
- Open het bedieningspaneel (fig.3). In deze kast bevindt zich een klemmenblok.
- Sluit de 3 fasen aan op de klemmen gemerkt L1, L2, L3 (fig.3)
- Indien de voedingskabel voorzien is van een nulgeleider (blauw), dan wordt die aangesloten aan klem N.
- Zorg steeds voor een goede aarding en sluit deze aan op de klem gemerkt met het symbool van de aarding (de aardleider is geel-groen).
- Overtuig u ervan dat alle assen vrij kunnen draaien alvorens te starten.
- Controleer de draairichting van de motoren. Deze test mag uitsluitend uitgevoerd worden met de motor van de zaag en dit zonder zaagblad !!
- De draairichting van deze motor moet gelijk zijn aan de draairichting van de wijzers van een uurwerk. Indien de draairichting verkeerd is, moeten de draden L1 en L2 worden omgewisseld. Als de draairichting juist is, dan draait ook de andere motor in de juiste richting.

THERMISCHE BEVEILIGINGEN

De machine is uitgerust met thermische beveiligingen op de zaag- en voorritsmotor. Mocht één van deze beveiligingen de machine uitschakelen, dan moet er voldoende lang gewacht worden tot deze beveiliging afgekoeld is en men de machine weer kan opstarten.

Plaatsen van de rolwagen op de machine (Fig.4)

De rolwagen is op voorhand, van de fabriek uit, afgesteld op uw machine en hoeft derhalve niet meer te worden ingesteld.

Eenvoudig de tafel met de 2 zijdelingse regelbouten (1) in de op het frame geplaatste vorken plaatsen en de 4 grote bijgeleverde bouten (3) vastschroeven (inbussleutel 14 mm).

Deze bouten moeten stevig vastgeschroefd worden, echter oppassen dat men bij het verschuiven van het bovenblad om de eerste bout in te schroeven, het evenwicht van de tafel op de machine niet uit het oog verliest. Om een probleemloze zuivere snede te bekomen, dient de rolwagen niet 100 % evenwijdig te lopen tegenover de zaag, maar met voldoende vrijsnede links, om naslaan van het zaagblad te vermijden.

Mocht dit niet het geval zijn, dan kan men de 4 grote bouten (3) lossen en met de zijdelingse stelschroeven (1) zover afregelen tot men een optimale evenwijdigheid bekomt. De loop in de hoogte wordt geregeld met de regelschroeven (2). Nadien de 4 bouten(3) goed aanspannen (70Nm).

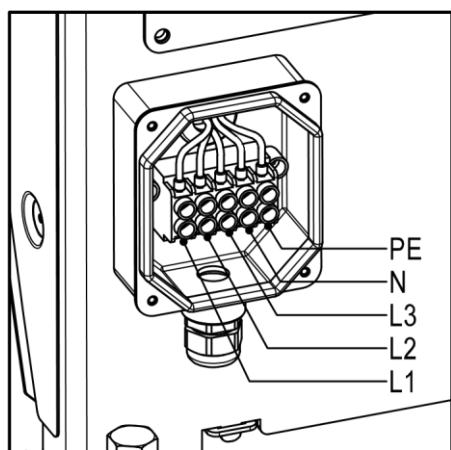


Fig.3

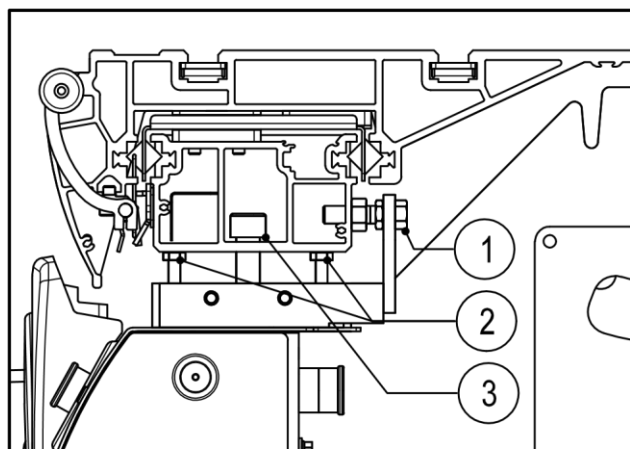


Fig.4

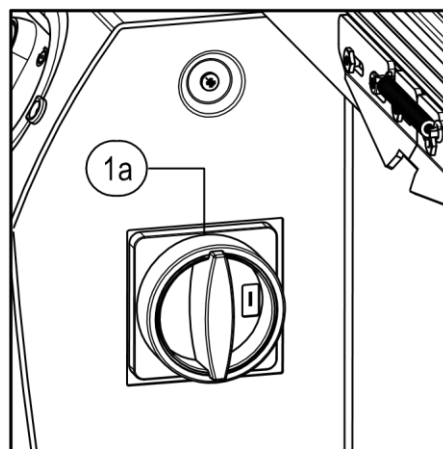


Fig.6

Starten van de machine (Fig.5-6)

Hoofdschakelaar (1) op "1" plaatsen om de machine onder spanning te brengen (fig 6.).

Bij model Z400M fig. (5A) en model Z400 EL fig. (5B), bij model Z400 X1 fig. (5C) en Z400 X3, fig (5D).

De hoofdmotor starten (witte knop) en stoppen (zwart knop) met de knop (3).

Het opstarten van de voorritsmotor gebeurt met de knop (4) en kan enkel gebeuren met draaiende hoofdmotor. De bovenste, witte knop start de motor, de onderste zwarte knop stopt de motor. Bij het indrukken van de noodstop (1) worden beide motoren uitgeschakeld. De hoofdzaagmotor is uitgerust met een rem die de zaag onmiddellijk tot stilstand brengt.

Indien de machine is uitgerust met de optie "elektrische rits", wordt het ritserzaagblad elektrisch omhoog gebracht op het ogenblik dat de ritser start. Tegelijkertijd gaat er een LED lamp branden in de inleglip ter hoogte van de ritser. Zodra de ritser wordt uitgezet, zakt de ritser automatisch onder de tafel.

OPGEPAST:

Wanneer de achterste machinedeur openstaat, de zaagklep open ligt, of er is een van de noodstoppen ingedruwd, kan de machine niet worden opgestart.

Als een zaagblad > 350 mm diameter gemonteerd wordt, moet de ritser gedemonteerd worden.

OPGELET! Ook de flens waar de ritser zaag op gemonteerd is, moet verwijderd worden, indien dit niet gebeurt, kan deze loskomen en ernstige verwondingen veroorzaken, of het zaagblad beschadigen, wat ook ernstige verwondingen kan veroorzaken.

Door middel van de lampjes (2) kan men voor het starten het ingestelde toerental aflezen (enkel bij CE uitvoering). Bij de versies X1 en X3 wordt dit aangeduid in het scherm (9). Alle zekeringen bevinden zich binnen in het elektrisch paneel en bij eventueel nazicht of vervanging moet de machine altijd van het net worden afgekoppeld d.m.v. de hoofdschakelaar!

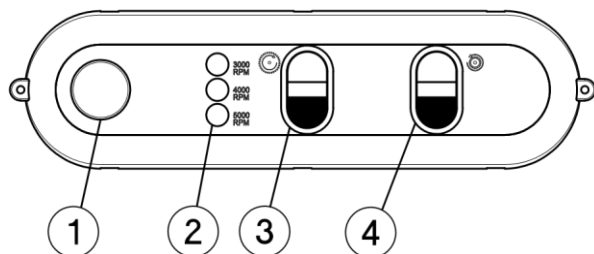


Fig.5A

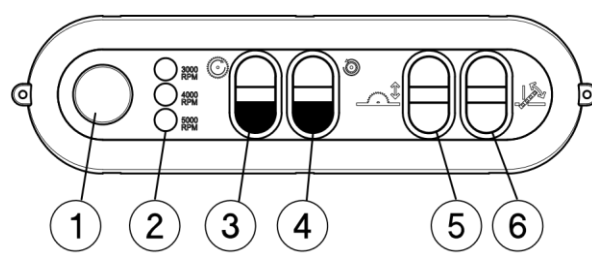


Fig.5B

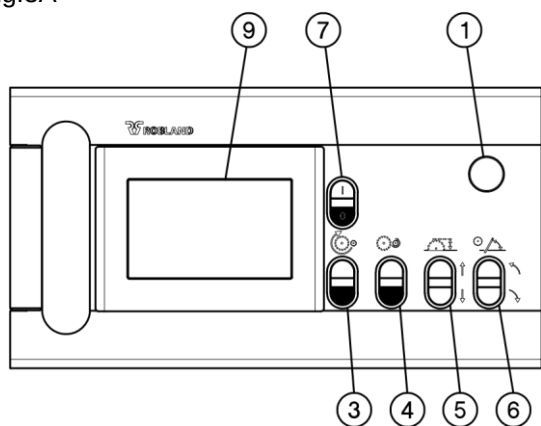


Fig.5C

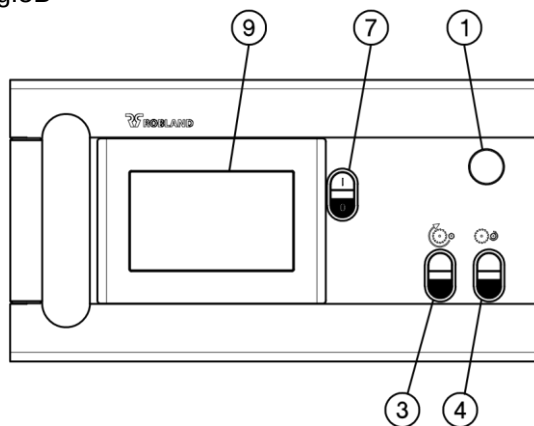


Fig.5D

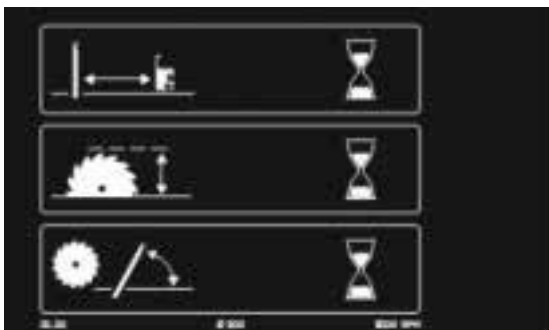
Starten van de machine versie X1 en X3

1. OPSTARTEN VAN DE MACHINE



Zet de machine aan door de hoofdschakelaar op ON" te zetten.

Na de opstartprocedure van de sturing verschijnt het opstartscherm.



Duw op de startknop (7) fig 5C en 5D om de machine te laten refereren. De drie assen zullen nu bewegen naar hun referentie punten.

Om dit zo snel mogelijk te laten verlopen, gebruikt u best op het einde van de werkdag de parkeerfunctie

(zie 2.2)



Tijdens het refereren ziet u dit scherm. Zodra een as op het referentiepunt staat, verschijnt een "V"

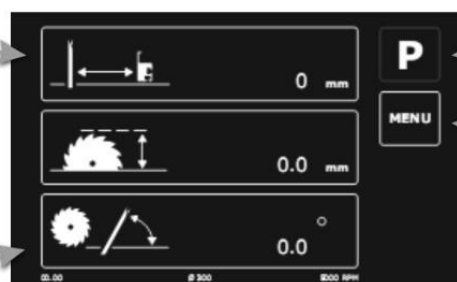
Als alle assen op het referentiepunt staan verschijnt het hoofdscherm.

Selectie van de as

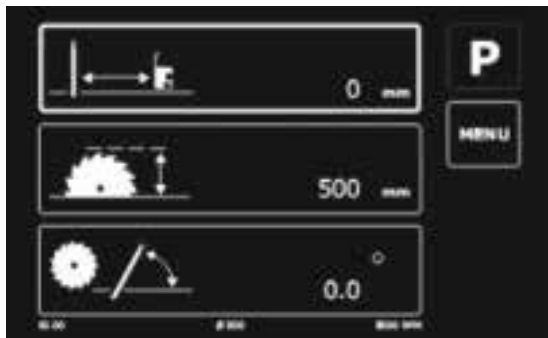
Parkeerfunctie

Menu functies

Informatie over tijd, diameter van het actieve gereedschap en toerental

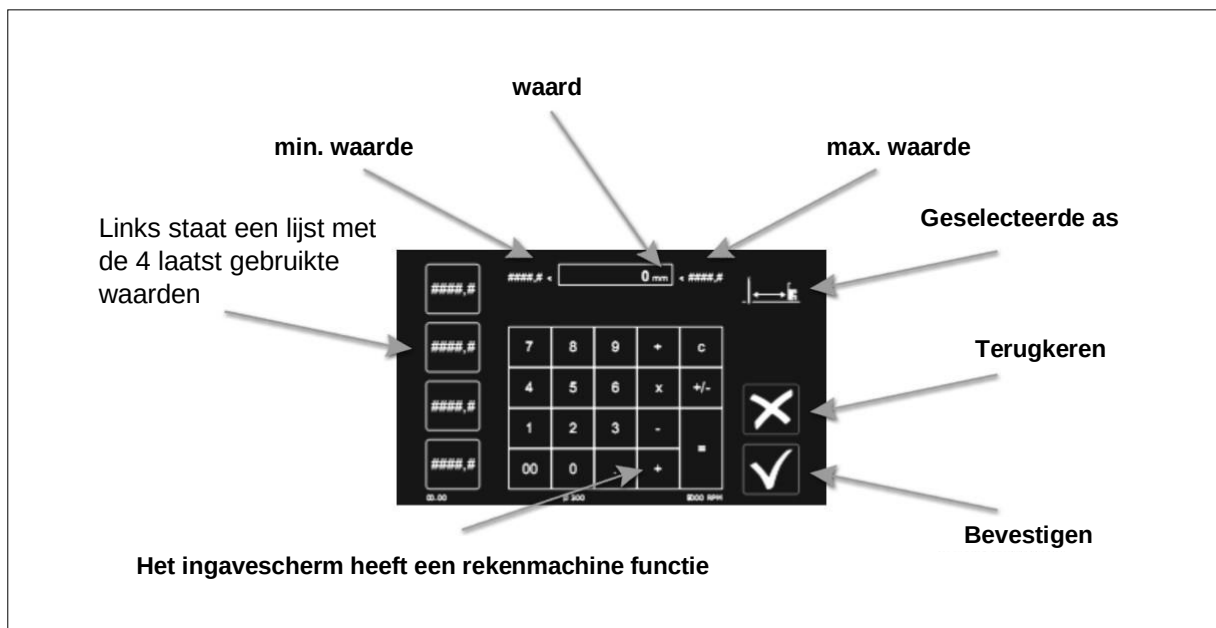


2.1 INGEVEN VAN EEN MAAT

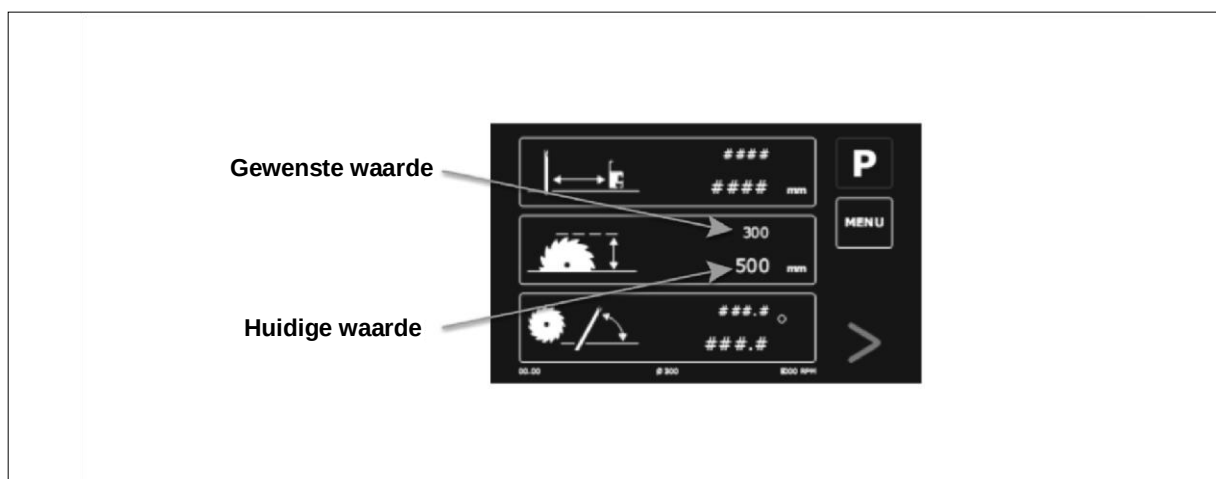


Selecteer een as door op het veld te duwen. De rand van de knop wordt dik als bevestiging dat deze knop geselecteerd is.

Per as is een ingavescherm



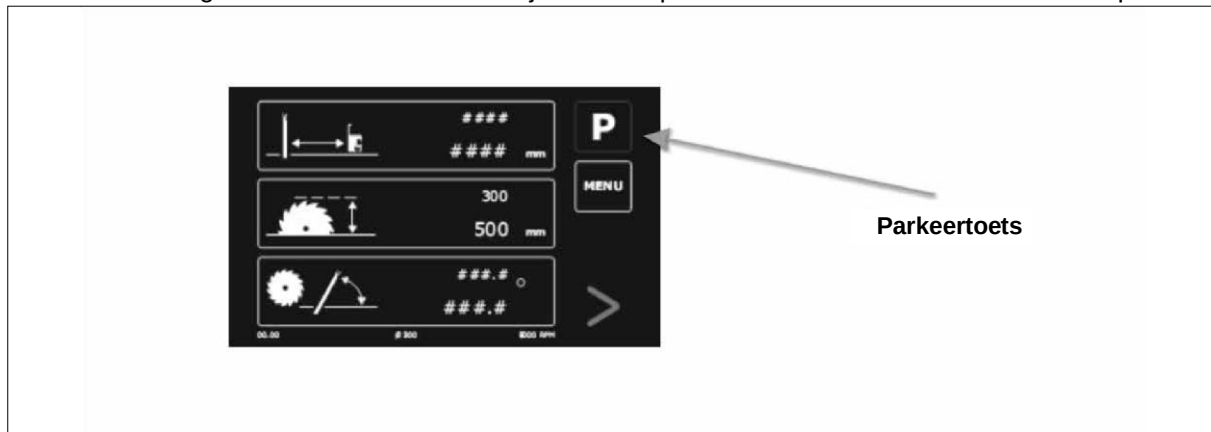
Na bevestigen komt u terug in het hoofdscherm.



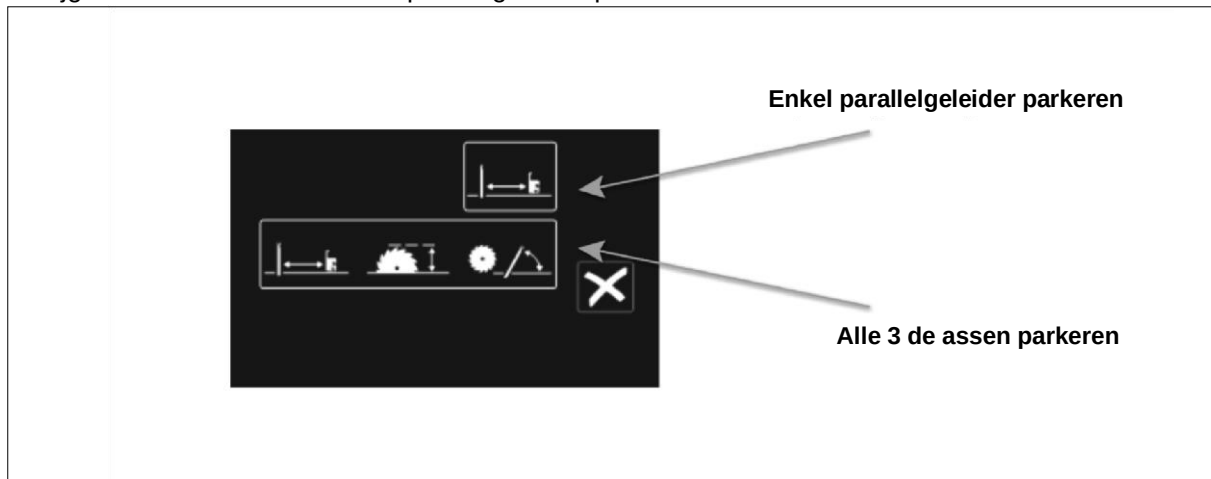
Nu verschijnt rechtsonder een pijl en de startknop gaat knipperen. De as(sen) beginnen te bewegen zodra de startknop is ingedrukt. De waarden kunnen aangepast worden van 1, 2 of 3 assen terzelfdertijd

2.2 PARKEERPOSITIE

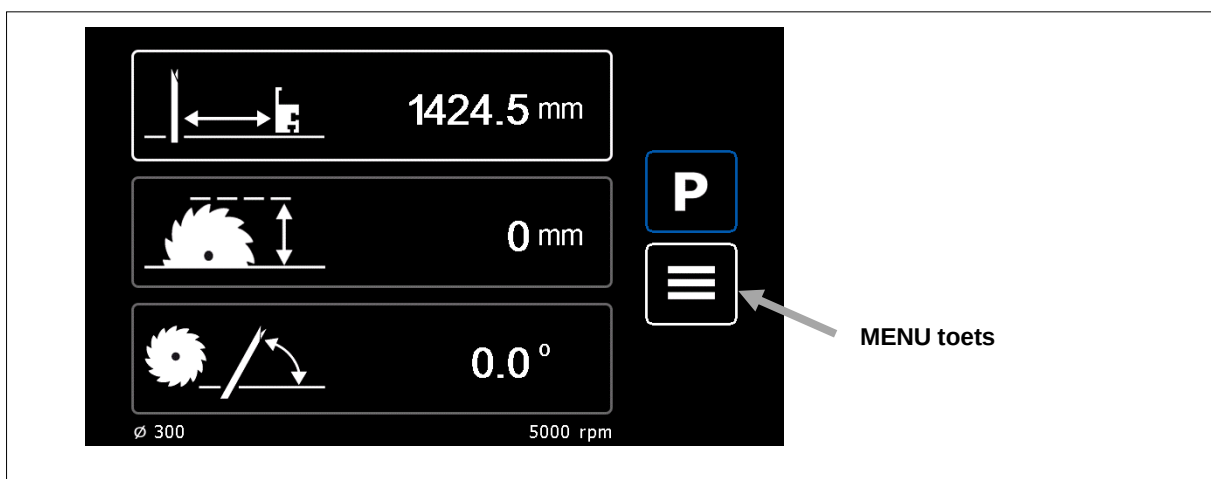
Deze functie zorgt ervoor dat het refereren tijdens het opstarten van de machine sneller verloopt.

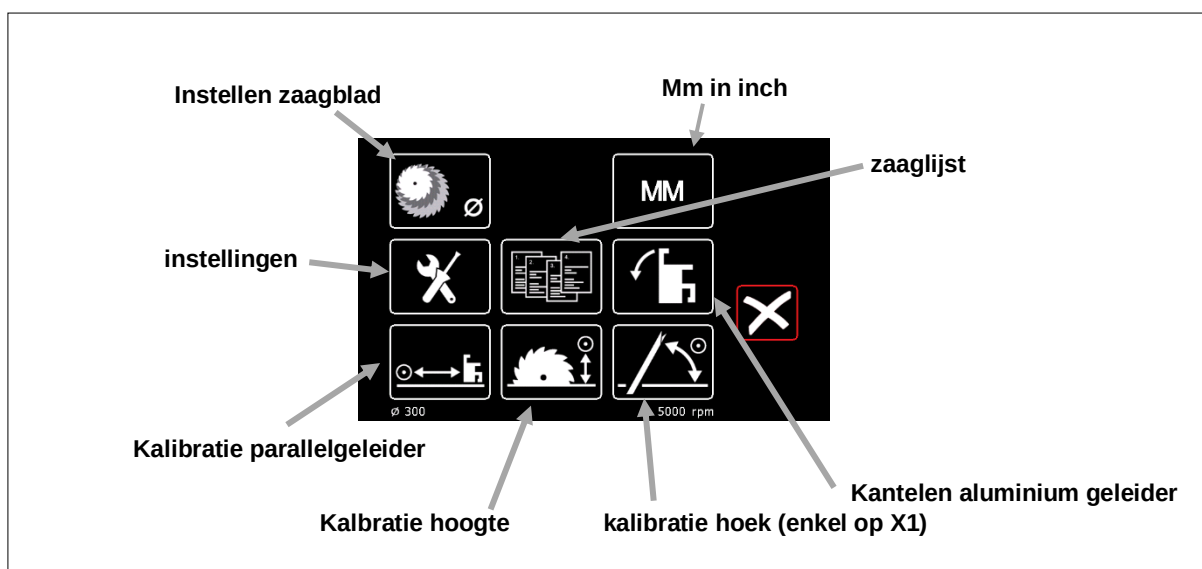


U krijgt de keuze tussen enkel de parallelgeleider parkeren of alle 3 de assen.



3.1 MENUSCHERM



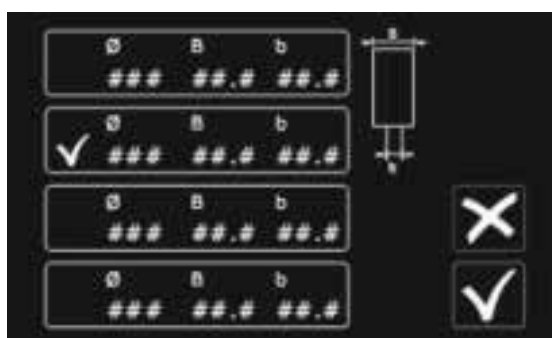


3.1.1 INSTELLEN ZAAGBLAD



Eerstverschijnt een waarschuwingsscherm

De machine zal de geleider weg brengen van de zaag, de zaag recht zetten en op maximale hoogte brengen. Daarna wordt de rem van de zaag los gezet

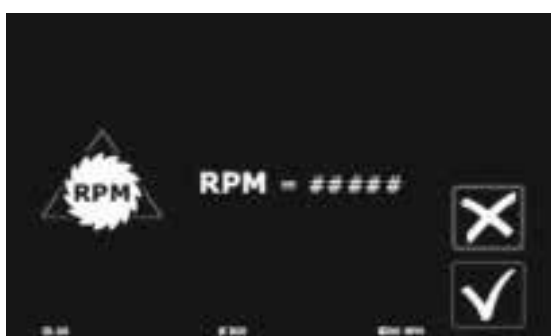
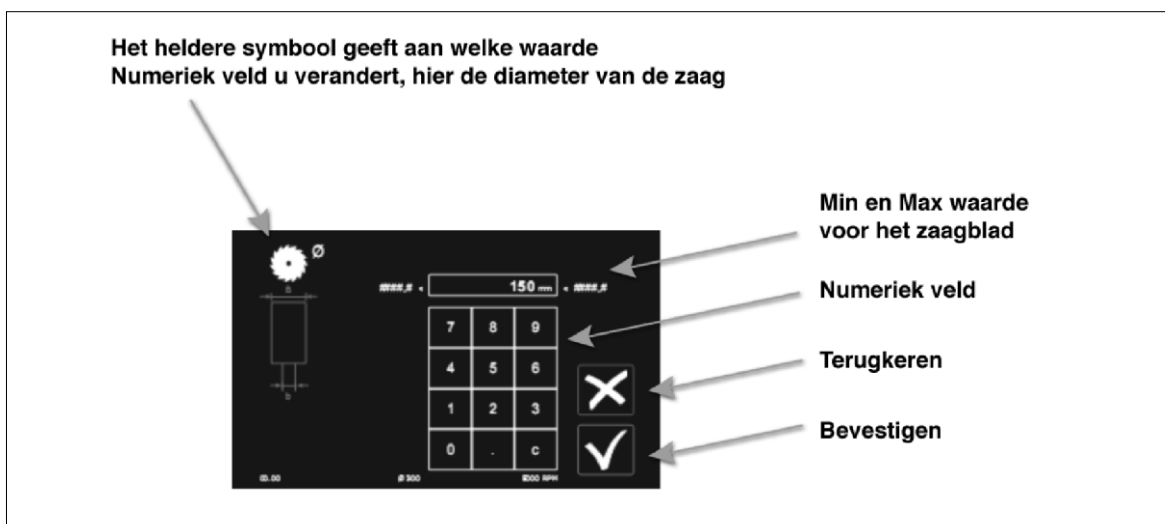


Er zijn 4 zaagbladen voorgeprogrammeerd.

Door op het veld te drukken selecteert u de zaag door op de waarde onder diameter, B of b te duwen, wijzigt u deze waarden.

De machine houdt rekening met deze ingeven waarden.

- * Als de diameter van het zaagblad kleiner is geworden door het slijpen, kunt u de waarde aanpassen. De machine zal ook de zaaghoogte aanpassen
- * Het verschil tussen de tand (B) en het lichaam (b) is belangrijk voor de compensatie van de parallelaanslag.



Na het bevestigen van uw keuze van zaagblad wordt er een extra controle gevraagd voor het toerental.

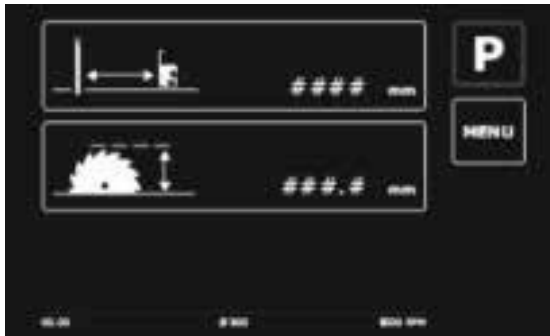
De machine toont het huidig toerental, u moet bevestigen dat het het juiste toerental is.

3.1.2 INSTELLEN GROEVENFREES

De procedure is hetzelfde als bij het wisselen van een zaagblad. De verschillen zijn:
De inleglat in de zaagtafel en de ring op de zaagas moeten weggenomen worden om de frees te kunnen monteren. De frees kan max 16 mm breed zijn met een lichaam van max 12 mm.



Er kan 1 groevenfrees ingegeven worden op dezelfde manier als een zaagblad



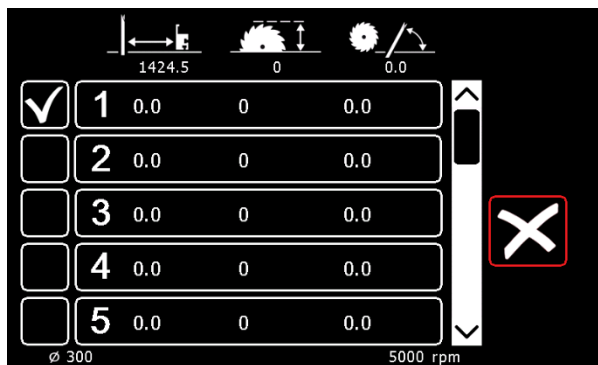
Eens de groevenfrees geselecteerd, kan de zaagbeugel enkel in de hoogte bewegen.

Met de groevenfrees kan en mag er niet onder hoek gewerkt worden.

3.1.3 ZAAGLIJST

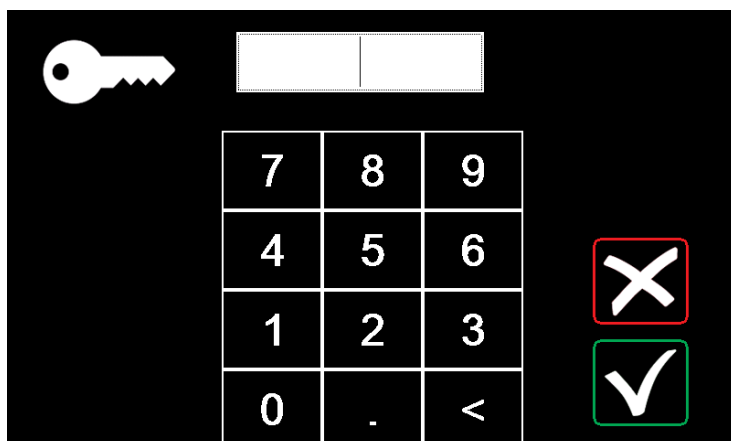
Door op het nummer te duwen, komt u in het scherm zaaglijst.

Geselecteerde zaaglijst

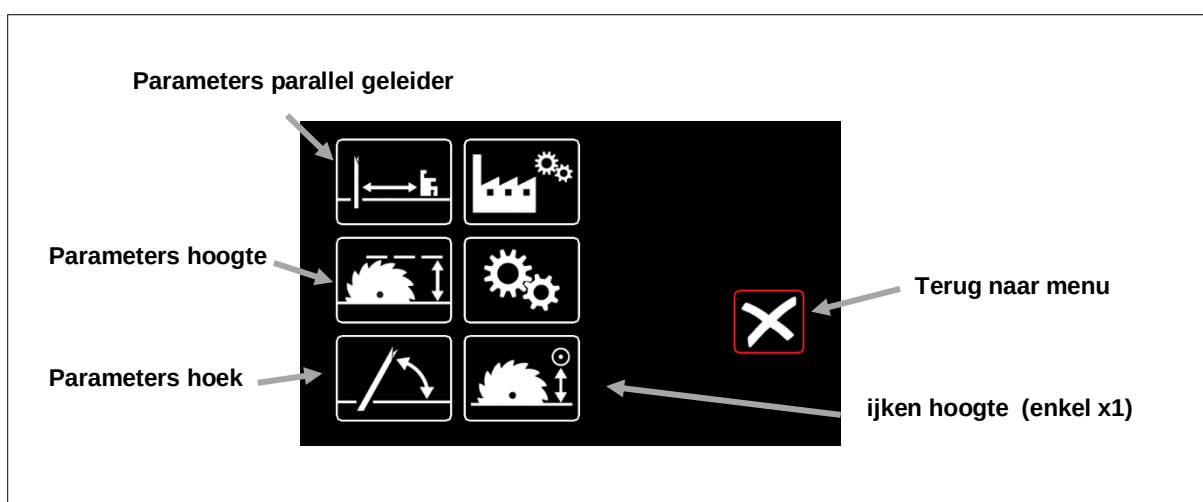


Klik op de waarde om deze aan te passen .

3.1.4 INSTELLINGEN



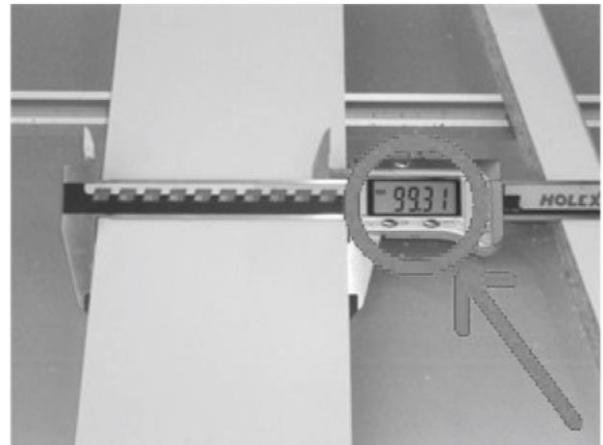
Paswoord: 7412



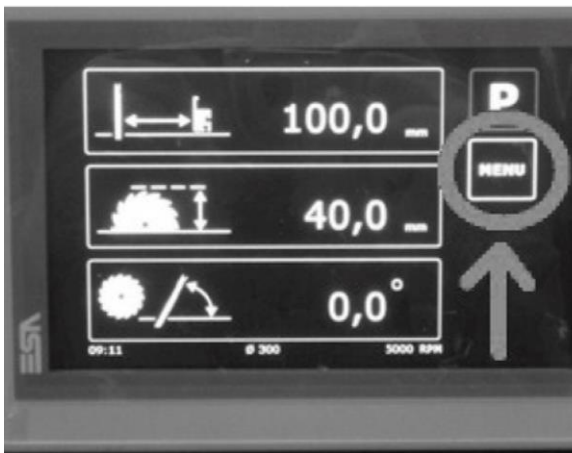
3.1.5 KALIBRATIE PARALLEL GELEIDER



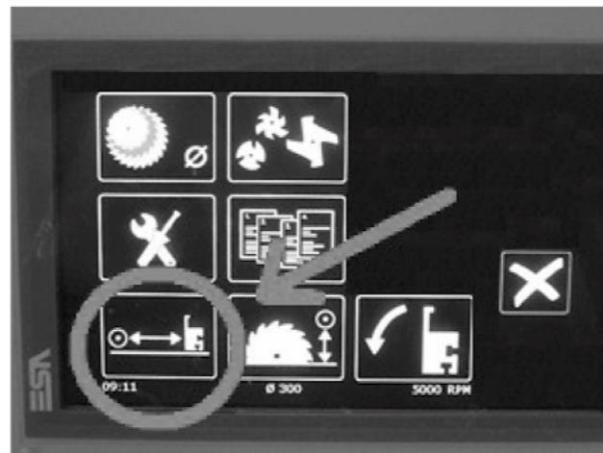
Stel de parallel geleider in op 100 mm



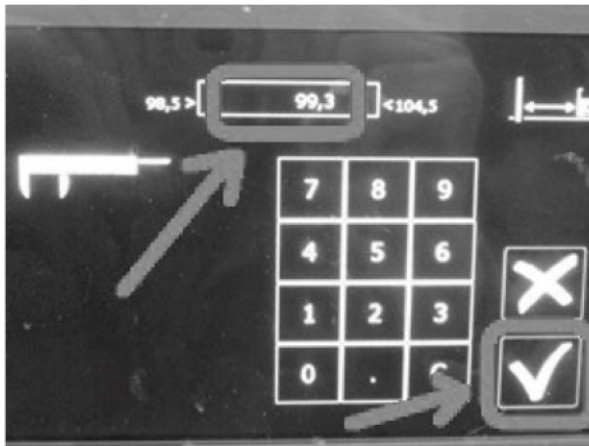
Zaag een stuk hout en meet dit met een schuifmaat
Bijvoorbeeld: 99,31mm.



Kies "MENU" in het hoofdscherm



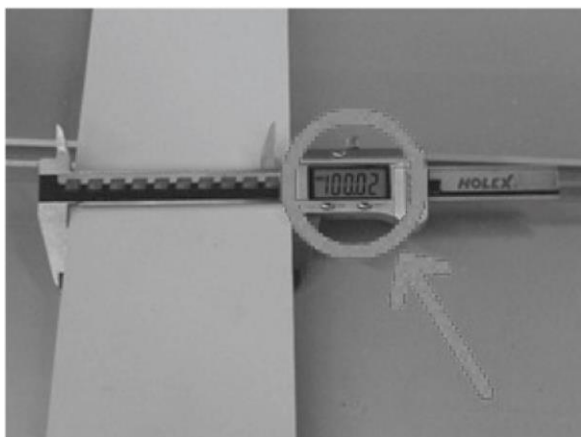
Het symbool links onder is voor kalibratie van de parallelgeleider.



Geef de werkelijk gemeten waarde in (in dit geval 99.3 mm). Dit kan maximaal ± 3 mm afwijken van de gewenste maat.

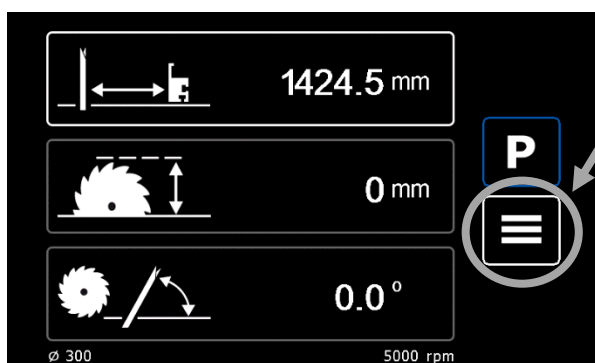


Selecteer het symbool voor de parallel aanslag en duw op start, de aanslag zal bewegen naar de correcte waarde.

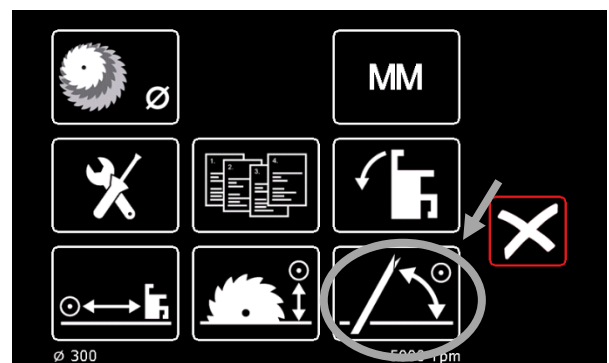


Zaag opnieuw een stuk hout en verifieer de gemeten waarde

3.1.6 Kalibratie van de hoek (enkel bij X1)

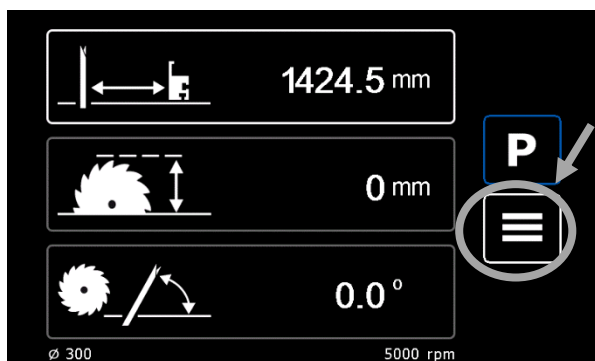


Klik op "Menu"

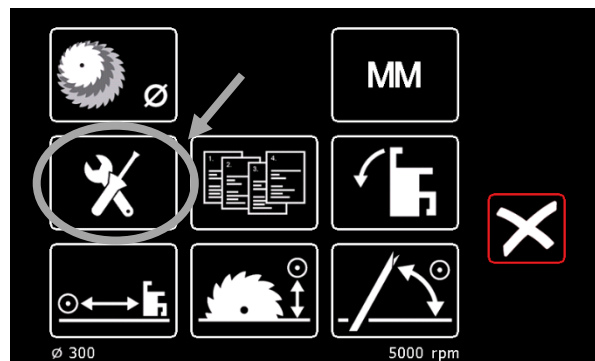


Plaats het zaagblad op 90° (0,0°) en druk op het icoontje "hoek"

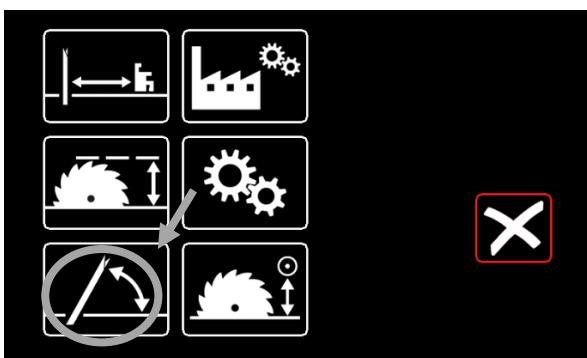
3.1.7 Kalibratie van de hoek (enkel X3)



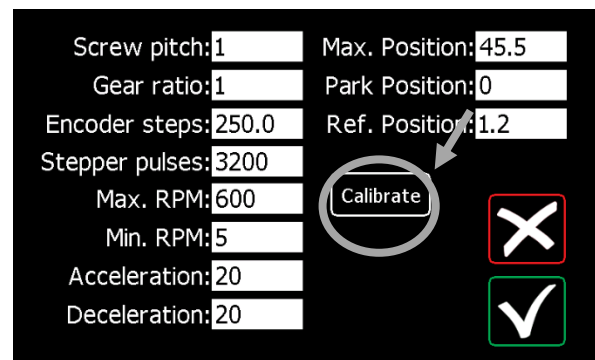
Klik op "Menu"



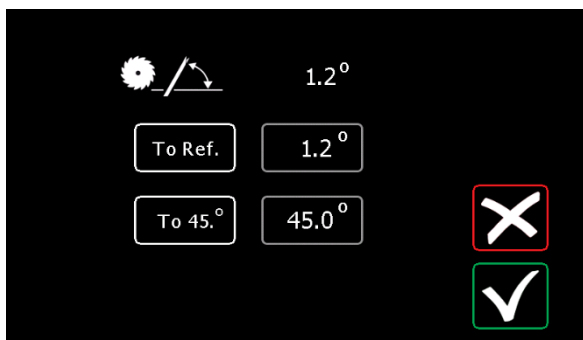
Kies het icoon van de instellingen (paswoord 7412)



Kies het icoon van de hoek

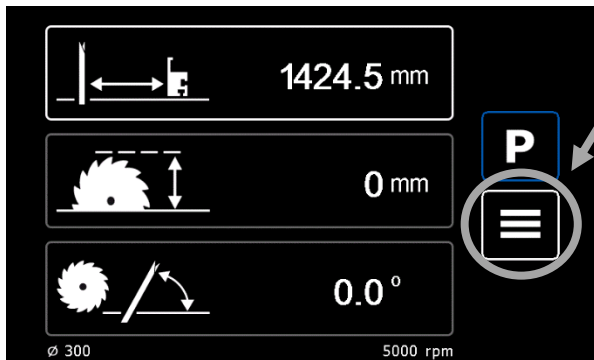


Klik op "calibrate"

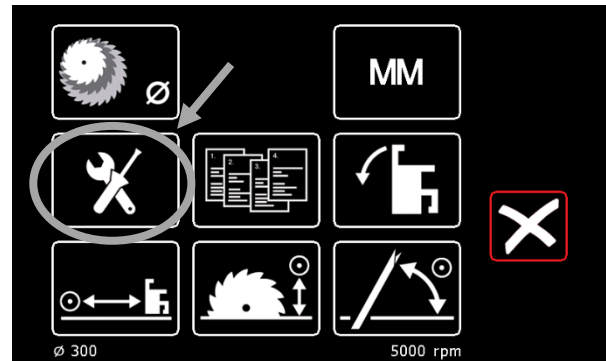


Klik eerst op "To ref". Plaats een digitaal hoekmeetapparaat op het zaagblad. Vul de gewijzigde ref. positie.
Klik op "tot 45 °" en meet of de hoek 45 ° is. Klik op het vinkje om de kalibratie op te slaan.

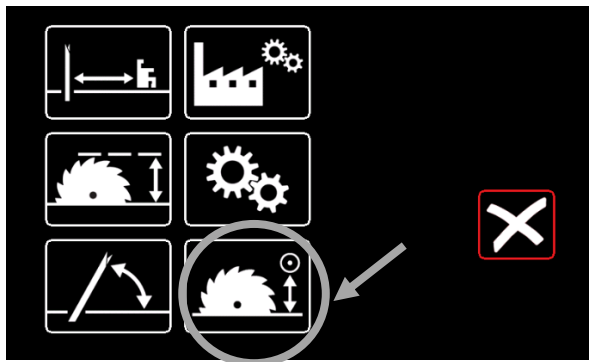
3.1.8 KALIBRATIE HOOGTE



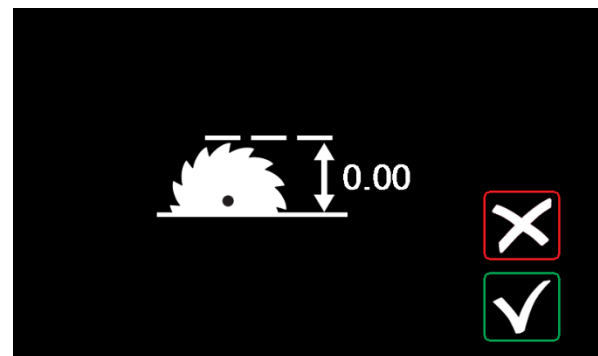
Zet de zaagtand gelijk met de tafel zodat deze 0-0 is. Klik nu op het symbool van menu



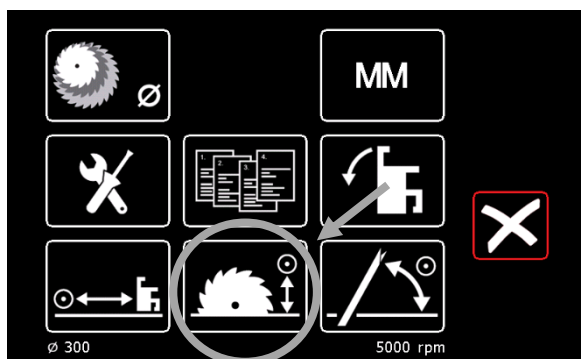
Kies het icoon van de instellingen (enkel X1)



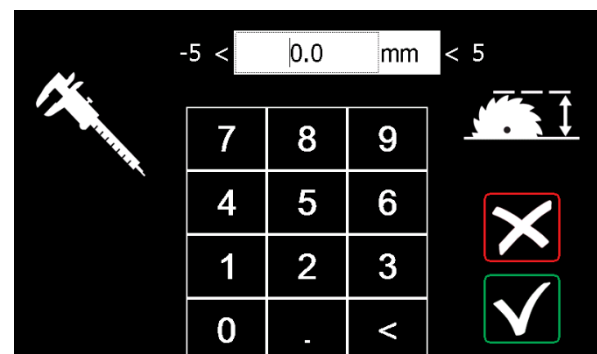
Kies het icoon van de zaag (enkel X1)



Nu is de hoogte gereset op 0 (enkel X1)



U kunt de hoogte ook aanpassen met het hoogtepictogram in het menu



Meet de exacte hoogte en vul deze in.

Wisselen van hoofd- en voorsnijzaagblad (Fig.8-8B-9)

Draag er bij het wisselen van zaagbladen altijd zorg voor, dat de hoofdschakelaar op "0" staat en dat men geen snijwonden oploopt bij het vastnemen van het zaagblad. Draag altijd veiligheidshandschoenen!

Draai de zaag naar boven tot op het hoogste punt. Plaats na het openen van de klep de zaagsleutel (9.3) op de moer (9.2) en draai met de sleutel de zaag rond tot de blokkeerstift (9.1) doorheen de opening in de zaagtafel in de riemschijf kan worden gestoken.

Draai nu de zaagmoer los.

OPGEPAST:

Zaagas heeft linkse draad! Draag er bij het wisselen zorg voor dat alle opspanvlakken zoals as en flens, maar ook het zaagblad, zuiver zijn. Dit om een mooie zuivere snede te waarborgen. Na het verwisselen van het zaagblad en het goed opspannen van de moer (1), nooit vergeten de blokkeerstift te verwijderen.

OPGELET:

Op de machine mogen enkel zaagbladen met diameter 300 tot 400 mm geplaatst worden.

LET OP! Bij zaagbladen groter dan 350 mm moet de voorritser en de flens van de ritser verwijderd worden!

Het gebruik van HSS zaagbladen is ten zeerste verboden, alsook het gebruik van vervormde of gescheurde zaagbladen.

Gebruik enkel zaagbladen in hardmetaal!

Draag er tevens zorg voor dat de zaagbladen altijd mooi en volgens de opgave van de fabrikant scherp geslepen zijn.

Het voorsnijzaagblad kan als volgt gewisseld worden; draai de voorritser volledig naar links en plaats de bijgeleverde sleutel (8.2) op de afgeplatte as. Draai dan met de zeskantsleutel (8.1) de spanbout los (rechtse draad). Na het plaatsen de centrale spanbout goed aanspannen.

Indien de machine is uitgerust met de optie "groefzagen" kan een groefzaag gemonteerd worden.

Hiervoor moet ook de extra flens (8B.2) op de zaagas verwijderd worden (deze zit vast met 3 schroeven). Vervolgens moet de inleglip (8B.3) op de zaagtafel verwijderd worden, en de meegeleverde smalle inleglip (8B.4) gemonteerd worden. Vervolgens kan de groefzaag (8B.1) gemonteerd worden.

OPGELET: De zaag mag niet onder hoek gezet worden als de groefzaag is gemonteerd. Dit kan leiden tot ernstige verwondingen!

WAARSCHUWING:

Daar de machines uitgerust zijn met een remmotor, die de beweging van de zaag binnen een paar seconden stopt, moeten alle op de machine geplaatste zaagbladen van 2 speciale boringen voorzien worden. Dit om te voorkomen dat het zaagblad tijdens het afremmen loskomt. De twee meeneempennen in de vaste zaagflens voorkomen dit loskomen en mogen onder geen enkel beding verwijderd worden.

Fig. 10 toont de exacte afmetingen van de gaten die moeten voorzien zijn in de zaagbladen.

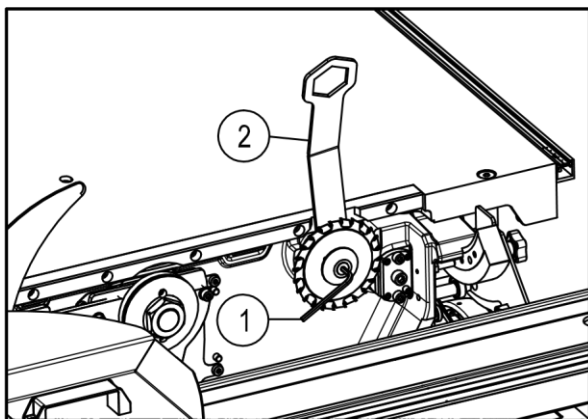


Fig.8

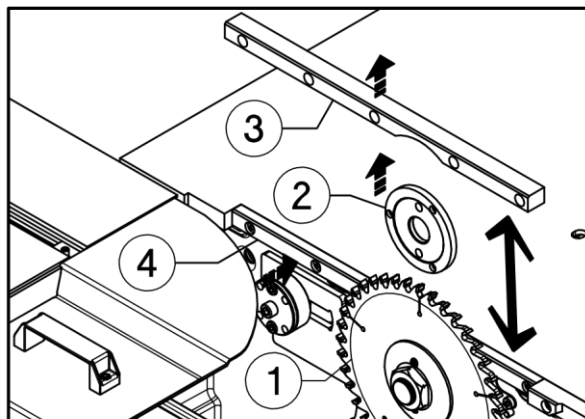


Fig.8B

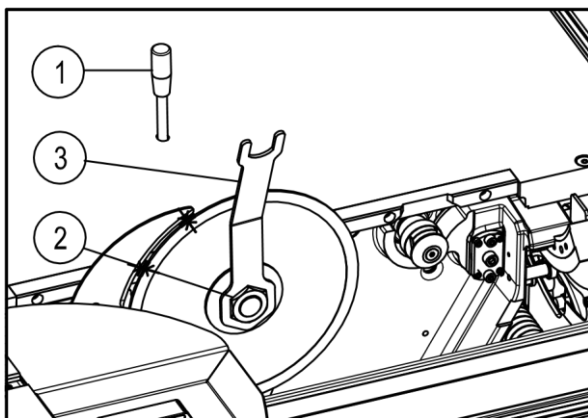


Fig.9

Gebruik en instelling van de spouwmesen (Fig.10-11)

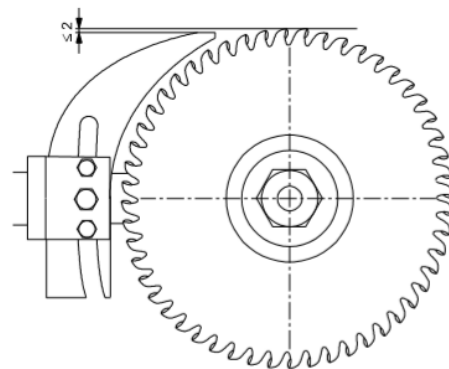
De beide met de machine meegeleverde spouwmesen zijn bestemd voor zaagbladen met een diameter van 300 tot 400 mm.

Het spouwmes moet (1) zo ingesteld worden dat, over het ganse bereik van het zaagblad dat gedekt wordt door het spouwmes, de afstand tussen de 3 en 8 mm ligt.

Daartoe is het spouwmes in de hoogte en lengte t.o.v. het zaagblad instelbaar.

De centrale spanbout (3) lossen en het spouwmes instellen, na de instelling de centrale bout (3) goed aanspannen met een moment van 60 Nm.

De 4 regelbouten (2) in het opspanlichaam van het spouwmes, dienen om het spouwmes ruimtelijk in exact hetzelfde vlak als het zaagblad te plaatsen. In het bovenste bereik moet het spouwmes zo ingesteld worden, dat de bovenkant tussen 0mm en 2 mm onder de hoogst geplaatste tand van het zaagblad zit.



Verwijder nooit dit spouwmes !!

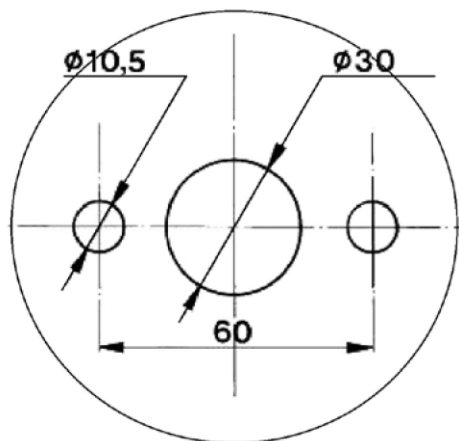


Fig.10

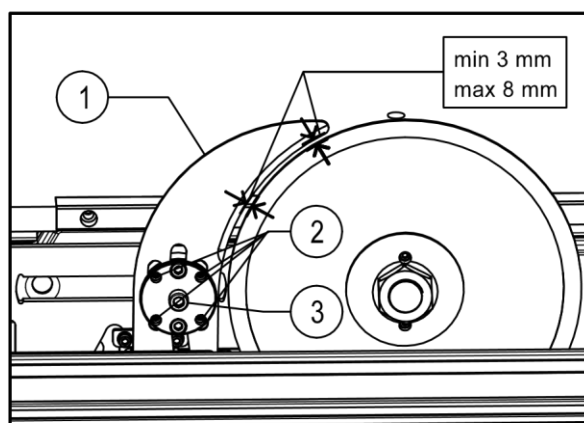


Fig.11

Beschermkap onderaan de zaag

Bij een eventuele zaagbladwissel moet de rolwagen volledig naar achter geschoven worden teneinde de zaagbladwisselklep en -veiligheid te kunnen openen.

De zaagklep wordt vastgehouden door 2 magneten. Als de zaagklep open ligt, kan de zaagmachine niet opgestart worden.

Instelling van hoofdzaag en voorritserzaagblad Z400M (Fig.12A-B)

Het hoofdzaagblad kan in de hoogte versteld worden met het handwiel (1) en het handvat (2)

De hoogteverstelling van de voorritszaag gebeurt met de instelknop (5). (fig 12A)

Na de instelling vergrendelen met de gekartelde moer (4). (fig 12A)

De gewenste zaaghoek kan ingesteld worden met het handwiel (1) en het handvat (2). De hoekinstelling is af te lezen op de klok (4) in het handwiel. De schuininstelling van het voorritszaagblad wordt automatisch aangepast naar gelang de hoekinstelling van het hoofdzaagblad. De zaageenheid kan ingesteld worden op hoeken tussen 45° en 90°. Op de eindpunten zijn mechanische stops van de fabriek uit aangebracht.

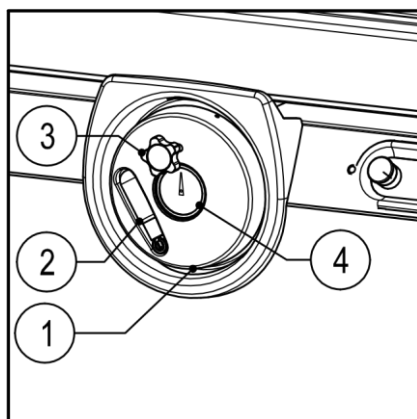


Fig.12A

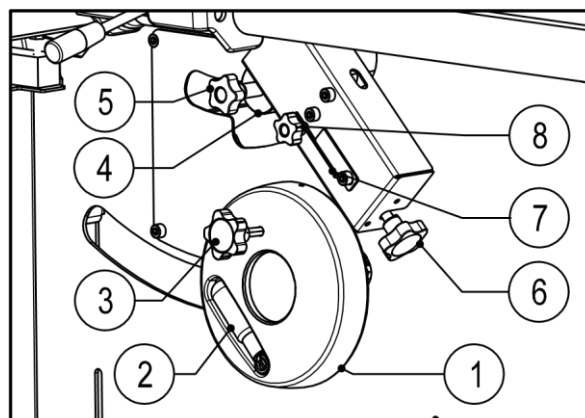


Fig.12B

Instellingen van hoofd- en voorrits zaagblad - versie EL, X1 en X3

Aanpassen van de hoogte (Fig.5B en 5C)

- Het instellen van de hoogte van het hoofdzaagblad (enkel EL en X1) wordt gedaan met behulp van de drukknoppen (5). Om omkeerspel tegen te gaan, steeds de hoogte aanpassen in de <<up>> modus.
- De hoogte van het voorritszaagblad aanpassen (fig.12A), wordt gedaan door gebruik van de klemhendel (4) en de gekartelde moer (3). Los de gekartelde moer en draai de klemhendel (4) rechts om te stijgen en links om te dalen. Bij het beëindigen van de aanpassingen in hoogte, sluit de moer en de klemhendel (3).

Aanpassen van de schuininstelling (Fig.5B en 5C) versie EL en X1.

De gewenste zaaghoek kan ingesteld worden door middel van drukknoppen (6).

De hoekinstelling van de zaageenheid is af te lezen op de index of op het digitale scherm (9) voor de machines die over deze optie beschikken. De schuininstelling van het voorritszaagblad wordt automatisch aangepast naar gelang de hoekinstelling van het hoofdzaagblad. De zaageenheid kan ingesteld worden op hoeken van 45 en 90° en op die twee punten zijn mechanische stops van de fabriek uit aangebracht.

Uitlijning van het voorritszaagblad tegenover het hoofdzaagblad (Fig. 12B, 15, 16)

Om splintervrij werk te verrichten, is het aanbevolen het voorritszaagblad perfect uit te lijnen en af te stellen op het hoofdzaagblad. Voor de zijdelingse aanpassing, draai de instelknop (6) in wijzerzin voor links en de andere richting voor rechtse aanpassingen. Na dit te hebben gedaan, sluit de klemhendel (8). Het voorritszaagblad is een tweedelig zaagblad met tussenringen wat een grote variëteit aan diktes toelaat en makkelijk is aan te passen aan elke werksituatie. Bij voorkeur het voorritszaagblad tot 0,05 mm dikker dan het hoofdzaagblad instellen. Probeer de instellingen eerst uit tot het volbrengen van een perfect resultaat (fig. 15 en 16).

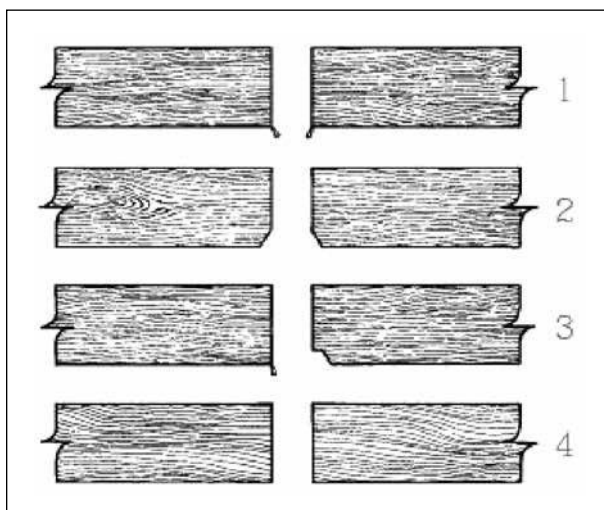


Fig.15

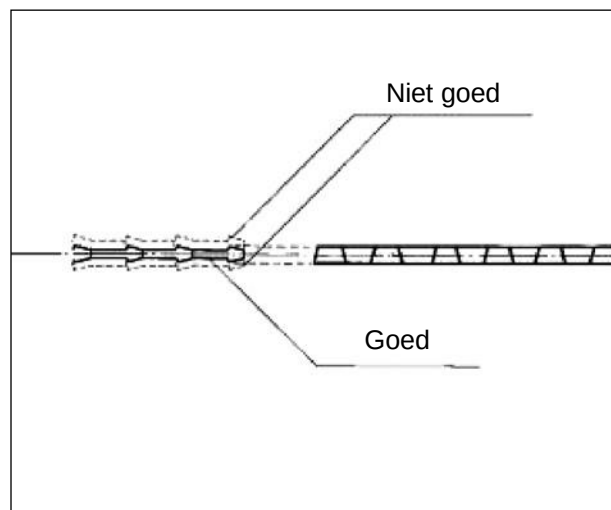


Fig.16

1. De ritser staat te laag ingesteld en werkt niet.
2. De ritser staat te hoog ingesteld, men heeft geen splinters maar 2 grote afschuiningen.
3. De ritser staat niet mooi uitgelijnd tegenover het zaagblad, men heeft een boord langs de ene zijde en splinters langs de andere zijde.
4. De ritser staat perfect uitgelijnd en ingesteld ten opzichte van het zaagblad, men heeft geen splinters.

Het is aanbevolen, voor het bereiken van een perfecte zaagsnede, de hoogte van het zaagblad zodanig aan te passen voor een nauwgezette insnijding van de deklaag.

In geval van veelvuldig gebruik zonder voorsnijzaag, is het aanbevolen deze te verwijderen om beschadiging en stof veroorzaakt door het hoofdzaagblad te voorkomen.

OPGELET: Indien de machine is uitgerust met de optie “elektrische ritser”, wordt de ritser op het ogenblik dat hij wordt ingeschakeld, omhoog gebracht. Tijdens het regelen bij met de ritser uitgeschakeld, kan dus de hoogte niet gecontroleerd worden.

Bedienen en vastzetten van de loopwagen (Fig.14)

- De loopwagen kan in 2 verschillende posities geblokkeerd worden door middel van een grendelsysteem. Dit is heel belangrijk bijvoorbeeld bij het laden van de te bewerken stukken of het zagen tegen de parallelle geleider. Dit systeem bevindt zich op de voorzijde van de loopwagen. Trek de knop (1) in uw richting en draai rechts voor het losmaken van de loopwagen. Trek de loopwagen tot op het einde, waar deze automatisch geblokkeerd zal worden.
- Wanneer verschillende bewegingen meermaals worden herhaald, is het mogelijk dat de kogelkooi tussen de beide profielen een beetje beweegt. Dit is ook op te merken door de vermindering van reisafstand van de loopwagen. Om verder te kunnen werken en de normale reisafstand van de loopwagen te herstellen, kunt u de positie van de kogelkooi aanpassen door de loopwagen met enkele korte, niet al te hevige stoten, terug tot tegen de rubberen eindbuffers te brengen.
- de loopwagen enkel bewegen door middel van het handvat. Op andere plaatsen is er klemgevaar!

Opgepast: Onderhoud van de machine en loopwagen

Het is belangrijk regelmatig zaagsel en andere stofdelen, tussen de loopwagen en de kogelkooi, te verwijderen. Duw de loopwagen tot op het einde om zo een betere reikwijdte naar de kogelkooi en geleiders te krijgen. Kruipolie, zoals WD40, is uitermate geschikt voor het smeren van de geleiders en heeft een extra garantie voor een goede werking.

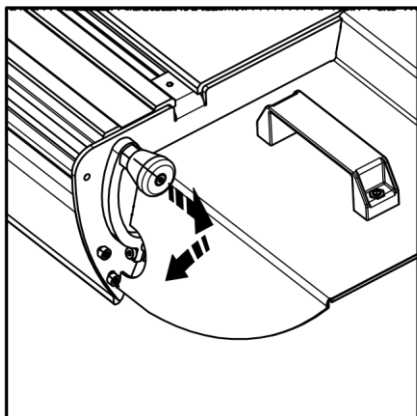


Fig.14A

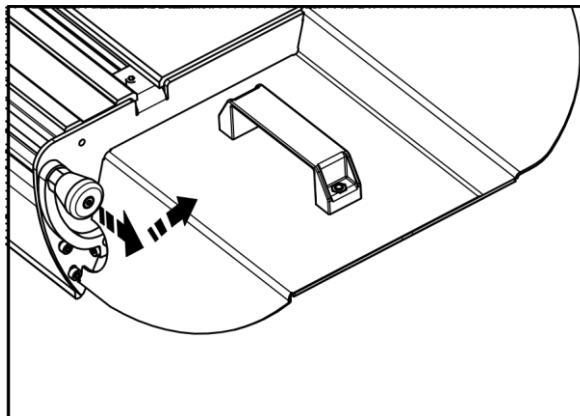


Fig.14B

Bevestiging van de afkorttafel op de loopwagen (Fig.17)

De afkorttafel kan geïnstalleerd worden op de loopwagen door de tafel van boven in te haken op de loopwagen. De bevestiging van de afkorttafel gebeurt door middel van de klemhendels (2) en de ondersteuning door de telescooparm. Bij deze machine kan de afkorttafel enkel en alleen op de achterzijde van de machine worden geplaatst. Om de afkorttafel verder naar voren (met een maximum in het midden van de loopwagen) te plaatsen, is het noodwendig een langere telescooparmbuis te gebruiken. (optie: buis van 2.5 m: Z482)

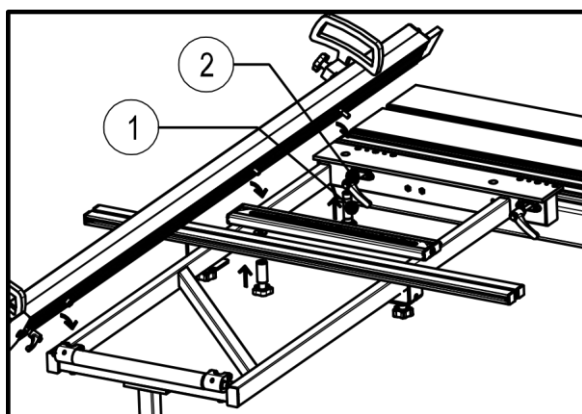


Fig.17

Plaatsen van de 90° aanslagbalk (Fig.18A-B)

Voor het plaatsen van de aanslagbalk op de afkorttafel, plaats de geleider met de rechtse scharnierpin (1) in de bevestigingsholte op de voorzijde van de tafel. Plaats tegelijk de klemschroef (2) in de gleuf in de maataanduiding. Laat de aanslagbalk nu zakken tot op de afkorttafel. Schuif de aanslagbalk naar achter tot de aanslagbout (3) goed in het achterste steunpunt (4) zit. Dit steunpunt dient tevens als 90° aanslag. Het steunpunt (4) is fabrieksmatig ingesteld maar kan desgewenst bijgesteld worden door de inbusbouten in de aanslag.

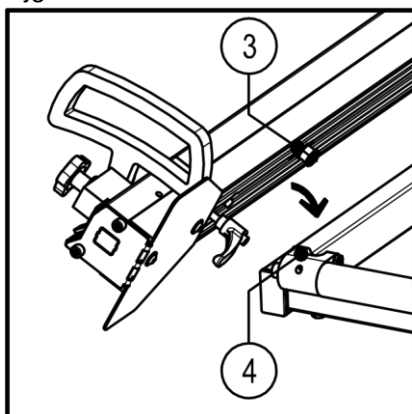


Fig.18A

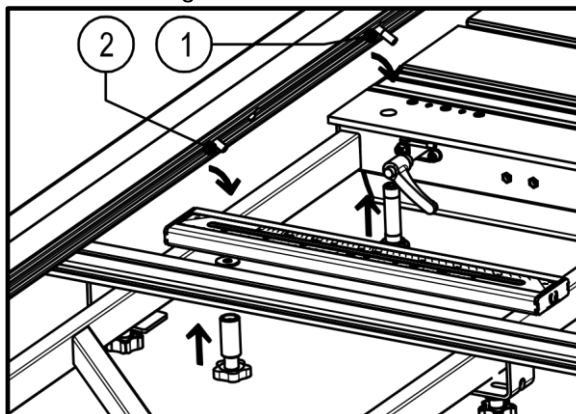


Fig.18B

IJken van de meetlatten van de aanslagbalk (Fig.19-20-21)

De meetlatten op de aanslagbalk zijn fabrieksmatig ingesteld, de ingestelde maat kan op de index (fig. 19.1) afgelezen worden. De optionele digitale aanslag of gewone klapaanslag kan worden geijkt door middel van het 300 mm lange bijgeleverde ijkstuk Z1253.

Leg het ijkstuk tegen de aanslagbalk en met de spitse kant tot juist tegen de tand van het zaagblad, schuif de klapaanslag tot juist tegen het ijkstuk en klem de aanslag vast met de hendel (fig. 19.1). Bij een manuele aflezing: het meetlint is geklemd op de aanslagbalk. Maak de schroef los en verschuif de meetlat tot u 300 afleest in de uitlezing (fig. 19.2).

Bij een digitale aflezing: druk << F en SET >>. De digitale aflezing zal automatisch op 300 mm aangepast worden.

Probeer de instellingen uit door het zagen van een proefstuk.

Voor het werken met het uitschuifbare gedeelte van de aanslagbalk (tot 3000 mm); ontgrendel de klemhendel en schuif de aanslag uit. De maat kan op de index van het uitschuifbare gedeelte afgelezen worden.

Bij een digitale uitlezing: het uitschuif gedeelte tot tegen de aanslagbalk duwen en "F+SET" duwen. De maat wordt nu herleid tot de fabriekswaarde. Indien dit moet aangepast worden: zie de handleiding digitale uitlezing.

De digitale uitlezing (20.3) heeft 2 aanslagen. Hierdoor kunnen ook smalle onderdelen gezaagd worden. Door op de "*" knop te duwen kunt u kiezen tussen de linkse of de rechtse aanslag. Er is een klemming voorzien per aanslag (20.1) en een extra analoge aflezing per aanslag (20.2).

Voor de kalibratie van de digitale uitlezing van het uitschuifgedeelte: het uitschuifgedeelte helemaal intrekken (tot tegen de aanslagbalk) en druk << F en SET >>. De afwijking kan nu aangepast worden door de aanslag op het uitschuifgedeelte te verzetten. Los de klemhendel(20B.1), verzet de aanslag

tot de gewenste positie (de verschuiving kan afgelezen worden via de aflezing (20B.2) en de aanslag terug vast klemmen.

In fig. 21 staan de afmetingen van de splinterbescherming voor de aanslagbalk.

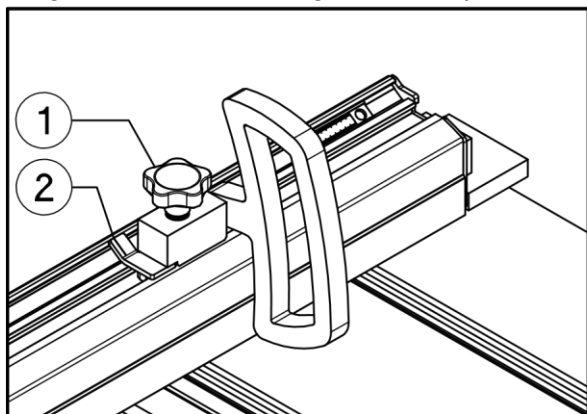


Fig.19

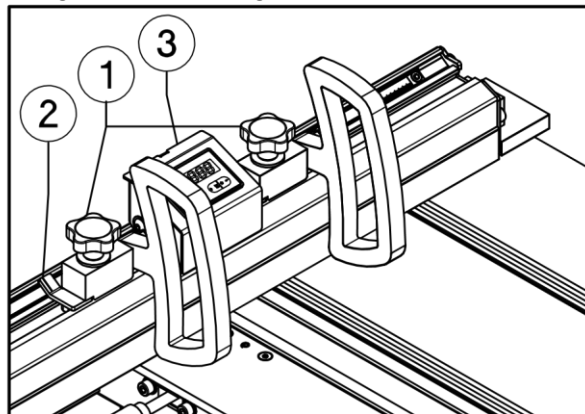


Fig.20

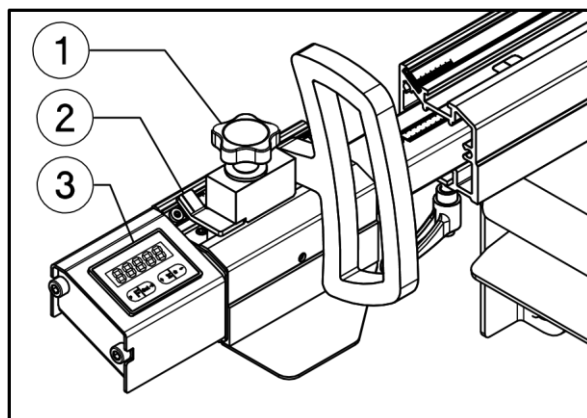


Fig.20B

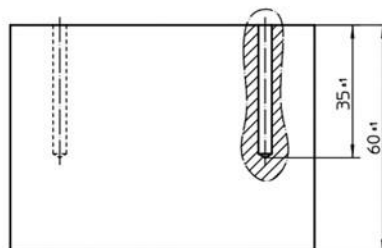
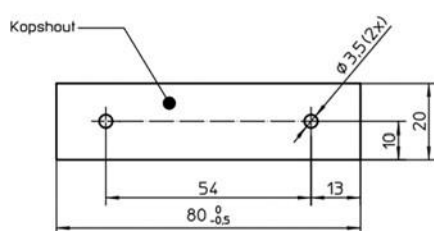


Fig.21

Bedienen van de parallelgeleider (Fig.24A-B)

Na het optillen van de blokkeerhendel (1) en het losschroeven van de blokkeerknop (3), kan men de geleiding instellen op de breedte van het te zagen stuk. Na de instelling gewoon de hendel (1) naar beneden drukken.

Voor een gebeurlijke fijninstelling, de blokkeerknop (3) vastschroeven en de blokkeerhendel (1) naar boven houden. Het fijnstellen gebeurt nu met de fijnregelschroef (2).

Na de instelling van de gewenste maat, de parallelgeleiding vastzetten door de hendel (1) naar beneden te drukken.

Voor het snijden van smalle werkstukken met de zaag schuingesteld, kan men de geleider (5) na het lossen van de excenterhendel (4) afschuiven en met de smalle zijde omleggen naar links. Bij het snijden van massief hout en om te vermijden dat het hout klemt tegen de parallelgeleiding, moet deze altijd zo geplaatst worden dat het uiteinde van de parallelgeleiding gelijkstaat met het spouwmes.

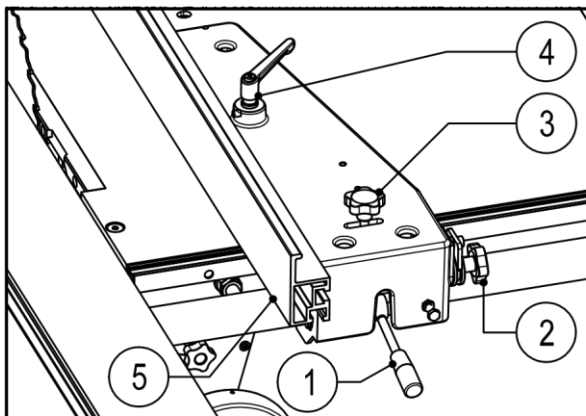


Fig.24A

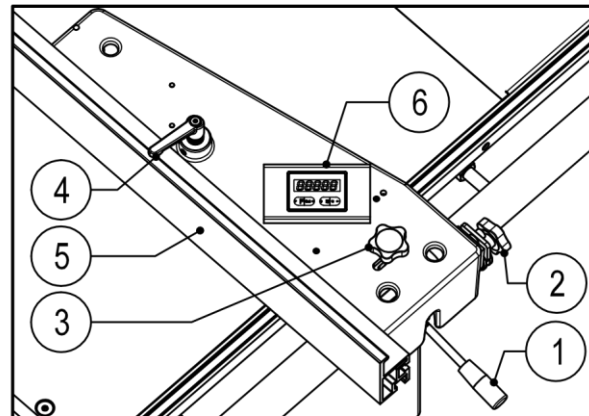


Fig.24B

IJken van de maatverdeling (Fig.23-25)

Bij het in gebruik nemen van een zaagblad met een andere zaagbreedte dan het zaagblad op de machine moeten de meetlatten in de aanslagbalk terug geijkt worden.

Dit gebeurt het best op de volgende manier.

Bij een analoge aflezing: Men plaatst de aanslag op een willekeurige plaats en men snijdt een proefstuk af. Na het opmeten van de precieze lengte lost men de blokkeerschroef van de maatlat (fig. 25.1) zonder de aanslag te verplaatsen en schuift men de maatlat na tot hij overeenstemt met het maatstreepje op de afleeslupe in de aanslag.

Bij een digitale aflezing: Verschuif de parallelaanslag tot tegen het zaagblad, en druk vervolgens tegelijkertijd op de knoppen "F" en "SET". De waarde op de digitale aflezing springt op "0".

Vervolgens de blokkeerring (fig. 25.3) op de zaaggeleiding (2) verschuiven tot de zaagbreedte beperkt wordt tot 2mm. Dit voorkomt onbedoelde aanraking met het zaagblad.

Indien de maataanduiding bij een digitale aflezing niet correct is, de afstand tussen de sensor (fig. 23.2) en de digitale meetband (fig. 23.1) nazien. Deze mag max 0.2 mm zijn. Indien nodig dit bijregelen met de regelbouten (fig. 23.3).

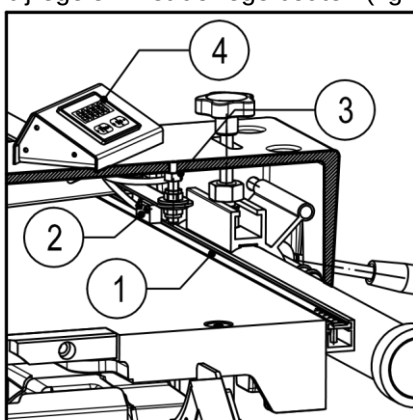


Fig.23

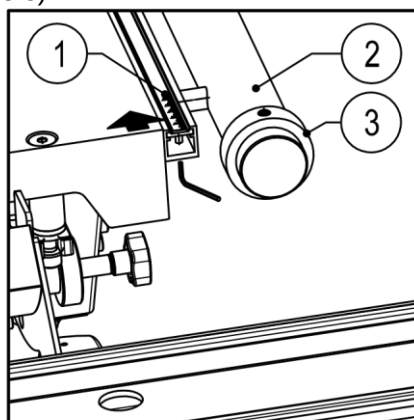


Fig.25

Snijden met de gradenboogaanslag - optie (Fig.24)

De moer voor de opname van de houtklemas (1) is ingesteld van de fabriek uit en mag niet verplaatst worden. De ingestelde hoek kan aan de achterzijde van de grote bevestigingshoeksteun (4) afgelezen worden. Het veranderen van de hoek gebeurt door het lossen van de as (1) en het lossen van de klemhendel (2). Het aanslagprofiel (5) zelf kan worden verschoven door de 2 klemhendels (3) te lossen.

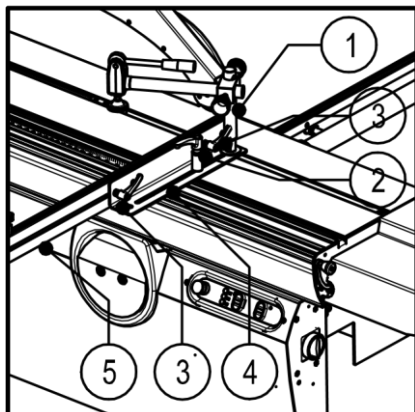
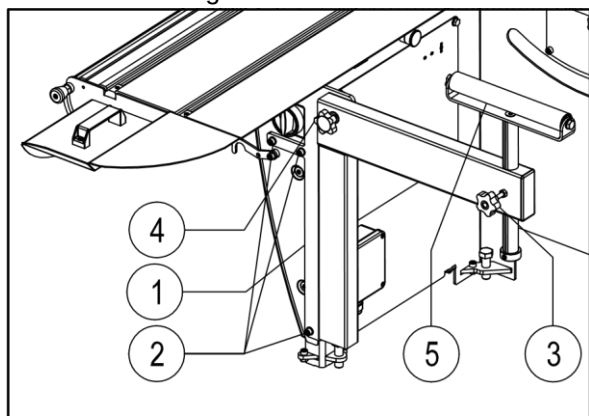


Fig.24 Plaatsen van de steunrol - Optie (Fig.31)

De scharnierplaat (1) bevestigen d.m.v. de bouten (2). Na het instellen van de juiste hoogte t.o.v. de zaagtafel d.m.v. de onderste aanslagring, kan men, wanneer de rol (5) niet in gebruik is, deze onder het tafeloppervlak laten zakken door de klemschroef (3) te openen.

Na het openen van de klemschroef (4) kan men de ganse rol wegdraaien onder de loopwagen of eventueel volledig afnemen door hem uit de scharnieren te lichten.



Brede en smalle zaagkap op steun (Fig.26A-26B-27)

Wegens veiligheids- en gezondheidsredenen moet de zaagkap worden aangesloten op een stofafzuiginstallatie. Deze moet een debiet hebben van min 1200m³/h bij 20 m/s.

Onderaan de zaagbeugel gebeurt de aansluiting d.m.v. een slang met een diameter van 120 mm, op de zaagkap (via de steunbuis) met een diameter van 100 mm. De zaagkap zelf moet zo ingesteld worden dat zaag- en voorritszaagblad afgeschermd worden en dat het te bewerken stuk juist onder de kap kan worden doorgeschoven.

De hoogteaangepassing van de kap gebeurt door de stift (fig 27, 2) achteruit te trekken. Bij normaal gebruik de stift (fig 27,2) naar achter trekken en de zaagkap op de werktafel laten zakken. De zaagkap zal automatisch omhoog gaan bij het invoeren van werkstukken tot een bepaalde dikte. Voor werkstukken waar een grotere zaaghoogte vereist is: neem de zaagkap vast aan handvat (4), trekt de stift (2) naar achter en zet de zaagkap in de gewenste positie. Klemstift 2 weer naar voren bewegen en de zaagkap staat vast. De zaagkap kan nu niet meer zakken, maar zal wel omhoog gaan als er een hoger werkstuk wordt ingevoerd. Om de zaagkap te blokkeren in beide richtingen, de klemstift (fig 27,1) indraaien. Om een maximale zaaghoogte in te stellen, de ring (3) in de gewenste positie zetten.

De zaagkap heeft een smalle kap voor het zagen onder 90°. Om deze te plaatsen, schuif de plaat (fig 26A,1) naar beneden in de sleutelgaten en bevestig de 2 klemschroeven (26A,2).

De brede kap moet gemonteerd worden zodra er gezaagd wordt onder hoek. Deze kap zit ook vast met 2 klemschroeven (fig. 26B,2) en schuift ook in 2 sleutelgaten. Bij het zagen onder 90°, de smalle zaagkap terug plaatsen. Vervang de zaagkappen als ze beschadigd zijn.

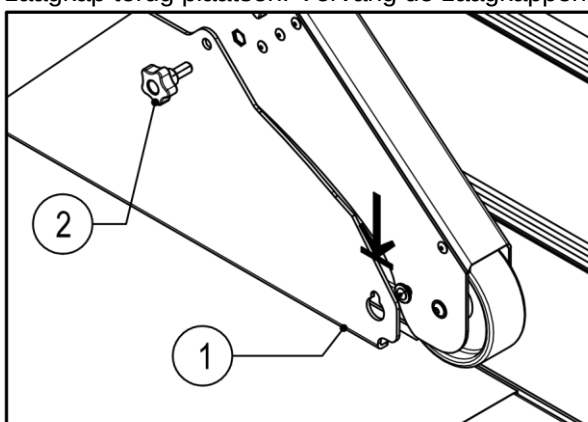


Fig.26A

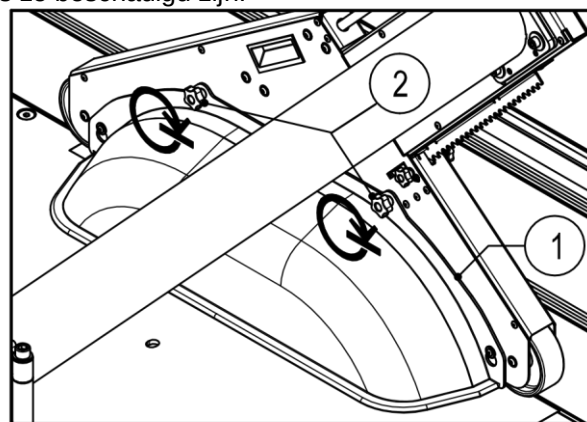


Fig.26B

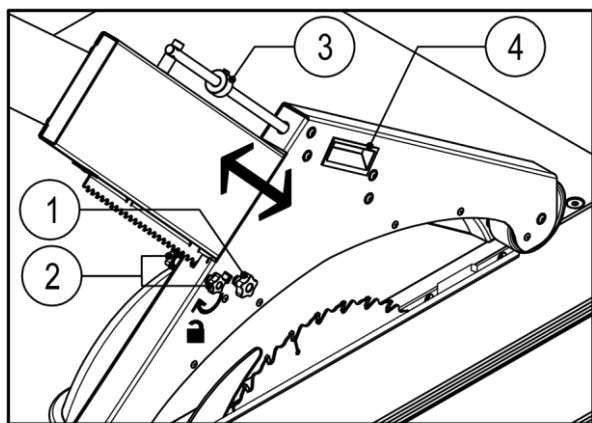


Fig.27

Optische toerentalaanduiding

Na het inschakelen van de machine d.m.v. de hoofdschakelaar, en dus het onder spanning brengen van de machine, kan men ogenblikkelijk op de voorzijde van het bedieningspaneel het ingestelde toerental van de hoofdzaag aflezen.

Bij het veranderen van toerental moet men er altijd zorg voor dragen dat de detectievork (1) goed meegeschoven wordt en voelbaar klikt in één van de posities. Verzekert u ook van het feit dat de vork goed geplaatst is, om te vermijden dat de riem tegen de vork aanwrijft, wat tot voortijdig verslijten van de riem kan leiden. Uw machine heeft 3 toerentallen: 3000, 4000 en 5000 T/min.

Riemwissel en -spanning (Fig.28-29)

Kies altijd de correcte snelheid in functie van uw zaagbladdiameter. Om de snelheid te veranderen, eerst de klemhendel (29.1) losdraaien. Vervolgens via het handvat (29.2) de motor omhoog heffen. Nu kan de riem in de gewenste gleuven gelegd worden (fig. 28). De hoogste snelheid wordt bereikt met de riem het dichtst bij de zaag. Verifieer dat de toerental detectievork in de juiste stand staat (zie ook "Optische toerentalaanduiding").

Vervolgens de motor laten zakken tot de riem de juiste spanning heeft. Een juist gespannen riem laat zich in het midden onder lichte druk over ongeveer de dikte van de riem indrukken. Een te hard aangespannen riem leidt tot schade aan lagers en een vroegtijdig verslijten van de riem.

Zie regelmatig de toestand van de riem na en verwissel indien nodig (bestelnummer : NXPA800).

Gebruik enkel Robland vervangonderdelen.

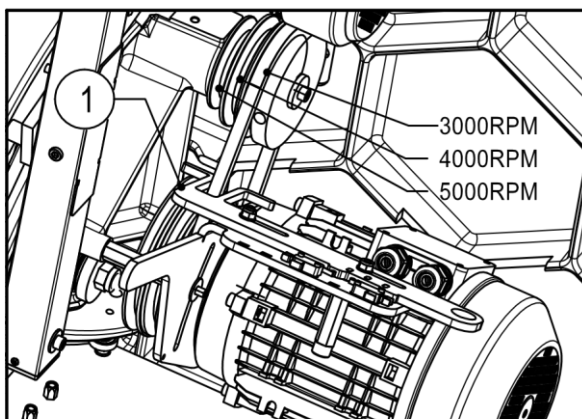


Fig.28

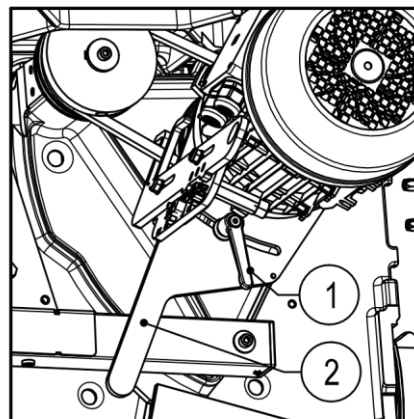


Fig.29

Wisselen en spanning van de voorritserriem (Fig.30)

Om de riem te spannen, de twee bevestigingsmoeren (1+2) lossen, de motor lichtjes naar onder drukken en gelijktijdig moeren (1+2) weer aanspannen. Om de riem te vervangen, de 2 moeren volledig afnemen en de motor verwijderen. Controleer of de riem mooi in de vertanding op de riemschijven past.

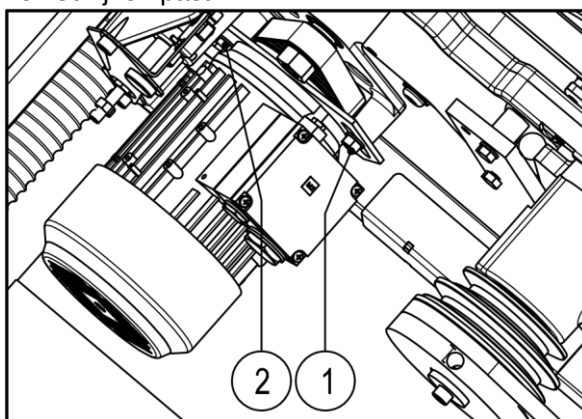


Fig.30

Onderhoud van de machine en loopwagen

Alle onderhouds- en reinigingswerken mogen enkel uitgevoerd worden met de hoofdschakelaar op "O". De machine moet dus van het net zijn afgeschakeld.

- Om de levensduur van uw machine te waarborgen en tevens de kwaliteit van uw afgeleverde werk te optimaliseren, raden wij u ten stelligste aan om éénmaal per week de machine te reinigen en van alle stof en spanen die zich op verschillende onderdelen van de machine opgehoopt hebben, te ontdoen.

Vooraf de loopwagen moet goed onderhouden worden. Daartoe de loopwagen naar achter toe schuiven en goed alle stof en vuil van tussen de beide profielen en kogelkooi blazen.

Nadien moeten de stalen loopbaantjes van de wagen gesmeerd worden met een eenvoudig smeermiddel in spray zoals WD40 of een ander middel, al dan niet op Teflon basis.

- Alle in de machine gebruikte kogellagers zijn stofdicht en behoeven geen smering.
- Verwijder eventuele harsophopingen op de machine en smeer regelmatig de stalen loopas van de parallelaanslag.

Opgepast: bij gebruik van oplosmiddelen zéér goed oppassen voor brandgevaar. !! Rook dus niet en hou de producten weg van warmtebronnen !!

Problemen: oorzaken en oplossingen

1 De machine start niet, na het indrukken van de startschakelaar :

- hoofdschakelaar op 0: op "1" zetten.
- toegangsdeur machine staat open: deur sluiten
- ster-driehoekschakelaar staat op "driehoek": op "ster" plaatsen
- noodstop ingedrukt: ontgrendelen
- afgeslagen hoofdzekering: overbelasting, stroomtekort of -onderbreking - zekering stuk: vervangen na het opsporen waarom de zekering springt.

2 Vermindering van de snelheid tijdens het werken:

- te geringe riemspanning: riem spannen of vervangen - bot gereedschap: slijpen

3 Trillingen bij het werken:

- slecht zaagblad: vervangen
- te hard aangespannen riem: lossen

4 Thermische veiligheid door overbelasting afgeslagen:

- te grote voedingssnelheid volgens toerental: aanpassen
- overbelasting van de motor: laten afkoelen van de thermische beveiliging

Lukt het u niet om met deze lijst uw problemen op te lossen, raadpleeg dan onmiddellijk uw Robland handelaar.

Basis instellingen van de machine

De basis instellingen van de machine zijn gedaan in onze fabriek. Het is mogelijk dat deze instellingen moeten aangepast worden na transport en installatie van de machine. Dit mag enkel gebeuren door gekwalificeerd personeel.

1. Beweging van de loopwagen

De speling tussen het boven en onderprofiel van de loopwagen wordt geregeld door regelschroeven in het onderprofiel. Om dit bij te regelen, eerst de afdekplaat (fig.35.1) verwijderen door de 2 schroeven (fig. 35.2) te verwijderen, vervolgens de zwarte beschermstrip (fig. 36.3) uit het profiel schuiven. Nu worden de zeskantschroeven (fig. 37.4) zichtbaar. Deze moeten op een lichte spanning staan. Te weinig spanning zorgt voor een onnauwkeurig zaagbeeld, te veel spanning voor een loopwagen die te stroef loopt. Vervolgens de afschermstrip en afdekplaat weer monteren.

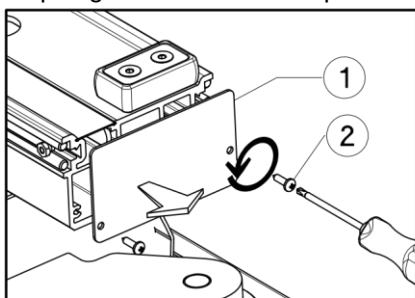


Fig.35

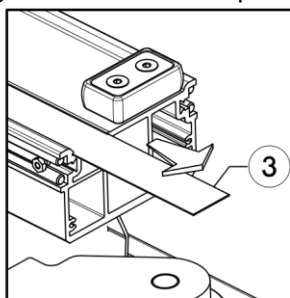


Fig.36

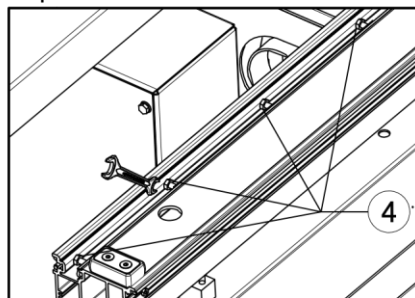


Fig.37

2. Beschadiging aan de loopassen van de rolwagen

Na veelvuldig gebruik of overbelasting van de rolwagen kan er een beschadiging optreden in het loopvlak van de assen op de profielen. Om dit op te lossen, draai bouten fig. 38.1 los, vervolgens de as een beetje (5-10 mm) fig. 38.2 uit het profiel schuiven en de as een aantal graden verdraaien (fig. 39.1). Vervolgens de as terug duwen en de bouten fig. 38.1 weer vast zetten. Dit proces kan herhaald worden. Vervolgens wel de speling en uitlijning van de loopwagen controleren.

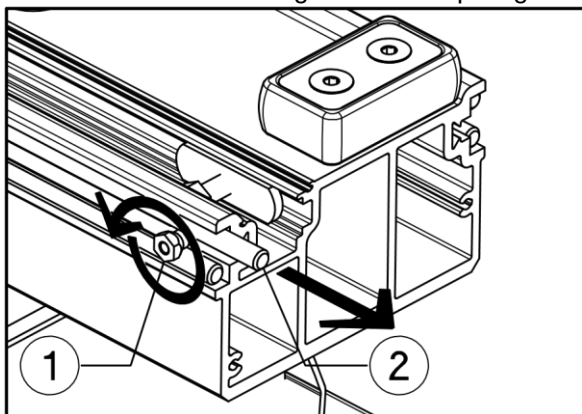


Fig.38

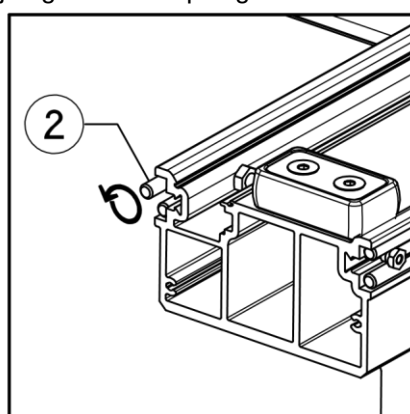


Fig.39

3. De reinigingssponsjes van de rolwagen vervangen.

Verwijder de eindstop (fig. 40.1) van de rolwagen. Verschuif het boven profiel voorzichtig tot de sponsjes zichtbaar worden (fig. 41). Vervang de sponsjes (fig. 41.3) en monteer de eindstop opnieuw.

Deze procedure kan ook gebruikt worden om de kogels in de kogelkooi te vervangen.

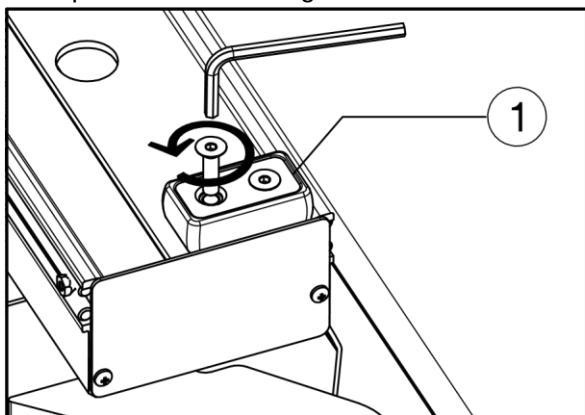


Fig.40

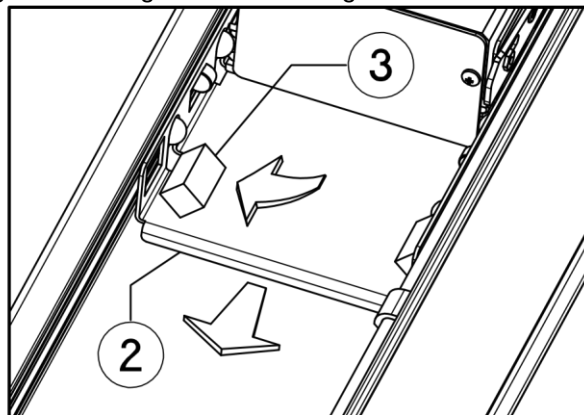


Fig.41

4. De uitlijning van de draaiarm.

De draaiarm kan door middel van 3 stelschroeven (fig. 42.1) uitgeregeld worden ten opzichte van de loopwagen. Eerst de draaiarm uitlijnen tov de loopwagen met de draaiarm naast het frame (fig. 45.C en fig. 43.A), vervolgens de draaiarm 90 draaien (haaks op het frame, fig. 43 en fig. 44). Gebruik in deze positie een rechte lat op de loopwagen. Meet in beide posities (haaks en tegen frame) de hoogte van de uitschuifbuis in de draaiarm naar de loopwagen, zowel vooraan als achteraan (fig. 43.A en fig. 44.B). Deze hoogtes moeten gelijk zijn.

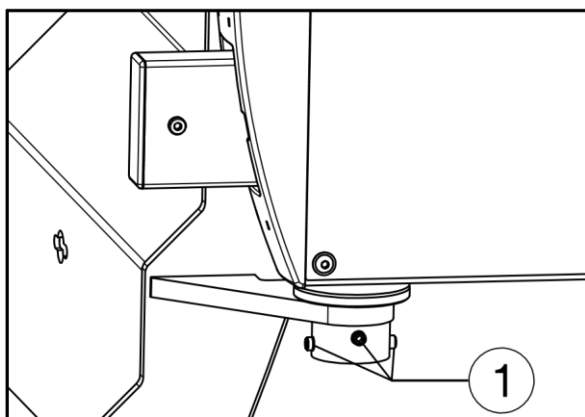


Fig.42

5. Haaksheid

De aanslagbalk en de parallelaanslag staan niet op 90° tov van elkaar afgesteld. De loopwagen loopt licht naar links (+0.1mm gemeten op de zaag) open om achter snijden te voorkomen fig. 46. De parallelaanslag staat licht naar rechts open fig. 47. Om dit te testen een stuk zagen tegen de geleider. Het achter snijden kun je horen tijdens het zagen, de terugkerende tanden mogen het werkstuk niet raken. Verifieer in eerste instantie de regeling van het spouwmes. Dit moet de juiste dikte hebben ($[\text{tandbreedte} + \text{dikte blad}]/2$) en correct uitgelijnd staan ten opzichte van de zaag. De zaaggeleider kan aangepast worden door middel van de 3 x M16 bevestigingsbouten (voor uitlijning naar de zaag) en de stelschroeven in de tafel (voor de hoogteregeling) fig. 48.

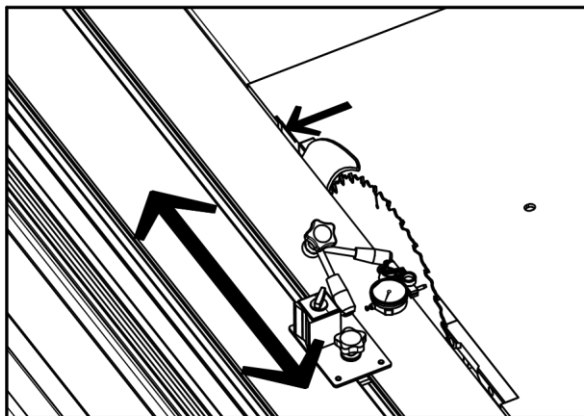


Fig.46

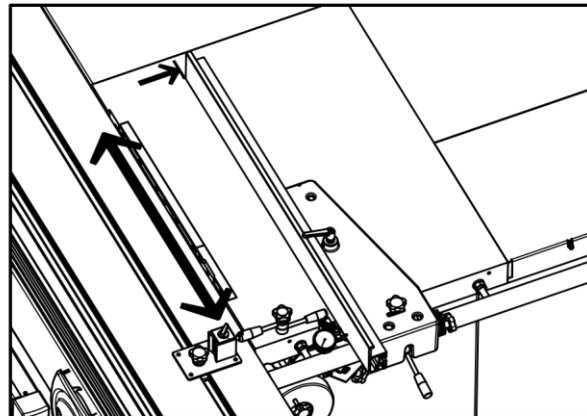


Fig.47

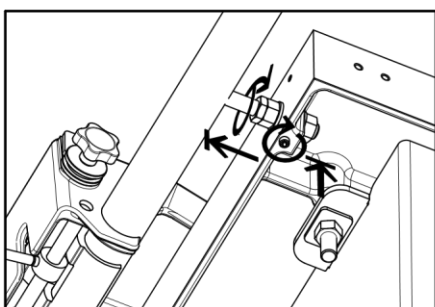


Fig.48

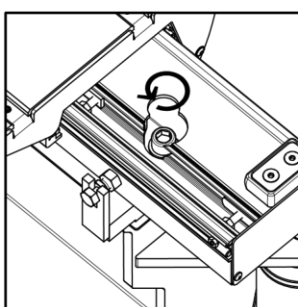


Fig.49

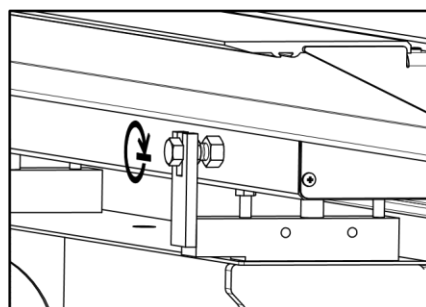


Fig.50

De loopwagen regelen door de 4 bevestigingsbouten in het onderprofiel (fig. 49) te lossen, vervolgens met de 2 zijdelingse regelbouten (fig. 50) de positie aanpassen en vervolgens de 4 bevestigingsbouten (fig. 49) weer vast zetten (70Nm).

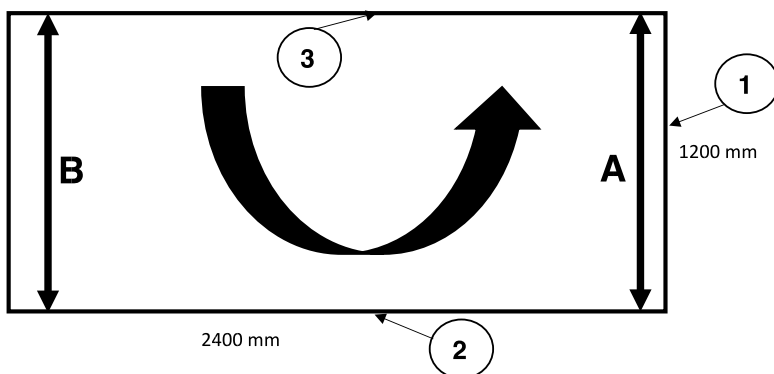


Fig.51

Om de haaksheid van de machine te verifiëren, volgende zaagproef uitvoeren. Neem aan plaat van min 18 mm dik, 2400 mm x 1200 mm. Doe een snede op een korte kant (fig. 51.1), en vervolgens een snede op beide lange kanten (fig. 51.2 en 3) met telkens de eerste snede tegen de aanslagbalk. Meet nu de plaat op aan beide lange zijden van de plaat. Het verschil tussen deze 2 metingen (A-B) mag max 0.5 mm zijn. Indien nodig de aanslagbalk bijregelen.

6. 90° en 45° instelling van de zaag.

Verificatie van de 90 kan met een winkelhaak of door 2 stukken hout van voldoende hoogte te zagen. Hou de zaagsneden tegen elkaar, er mag geen spleet te zien zijn tussen beide stukken. De 90° wordt bepaald door een blokkeermoer op de draadstang. Verwijder de afschermplaat (fig. 52.2) (door de bouten (fig.52.1) los te draaien) en de stofbescherming (fig.53.2) op het frame. Voor de stofafscherming eerst de slangklem (fig.53.1) los draaien, vervolgens de eindstop en slang (fig. 53.2 en 3) verwijderen. Nu kan de moer (fig. 54.2) door de voorziene openingen in het frame aangepast worden. Eerst de inbus schroeven los draaien, vervolgens de moer op de juiste positie zetten en de inbus schroeven weer vast zetten. Vervolgens het druklager (fig. 54.1) schoonmaken en terug positioneren. Monteer vervolgens de stofafscherming en afschermplaat terug. De machine wordt in de fabriek op exact 45° afgeregeld. Dit kan veranderd worden door de aanslag (fig. 55) in het frame aan te passen. Draai de bout en moer los, stel bij tot de gewenste positie, draai vervolgens de moer weer goed vast.

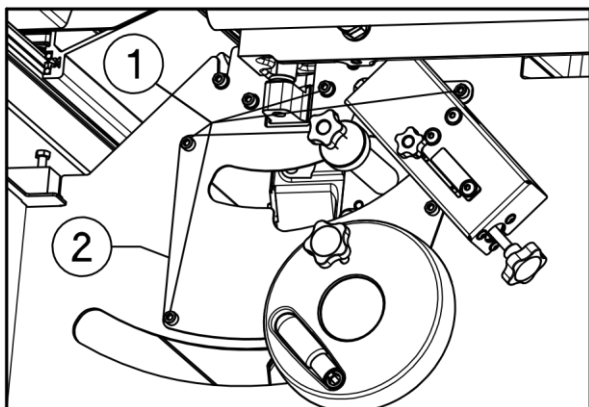


Fig.52

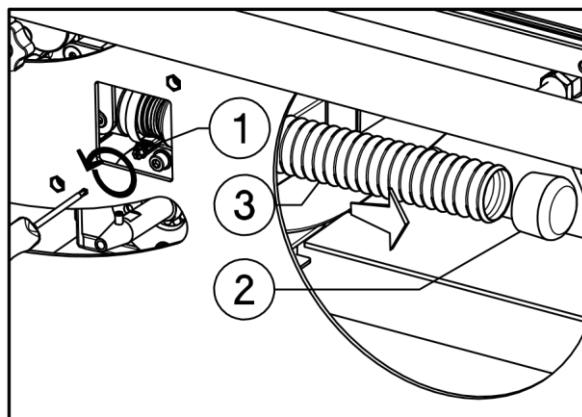


Fig.53

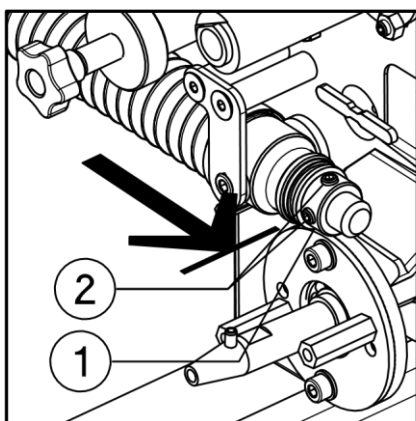


Fig.54

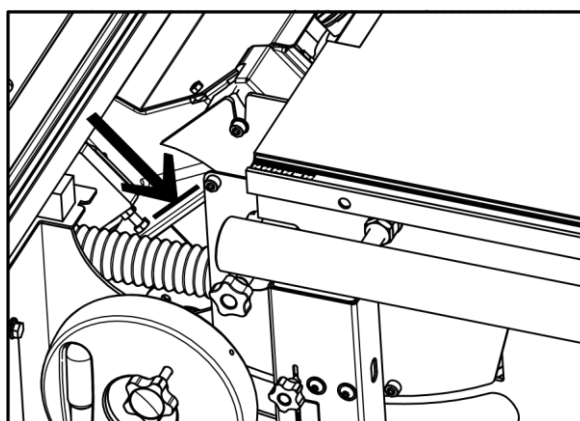


Fig.55

7. Vervangen van batterijen op digitale uitlezing.

De batterijen op de digitale uitlezing hebben een levensduur van ongeveer 6 maanden (afhankelijk van gebruik en temperatuur). Gebruik enkel hoogwaardige batterijen en geen herlaadbare batterijen, anders wordt de levensduur zeker niet bereikt.